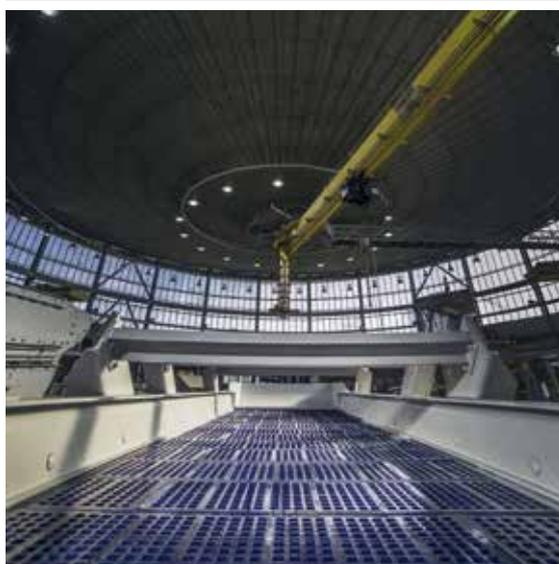
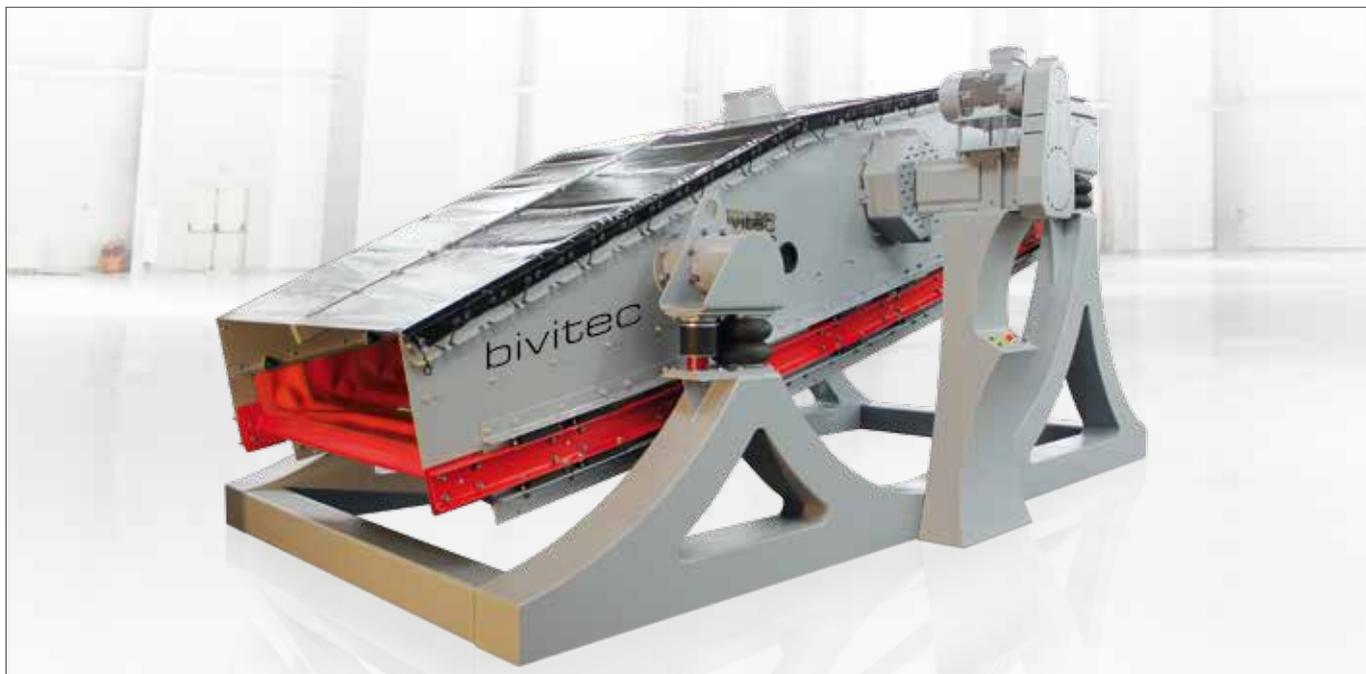


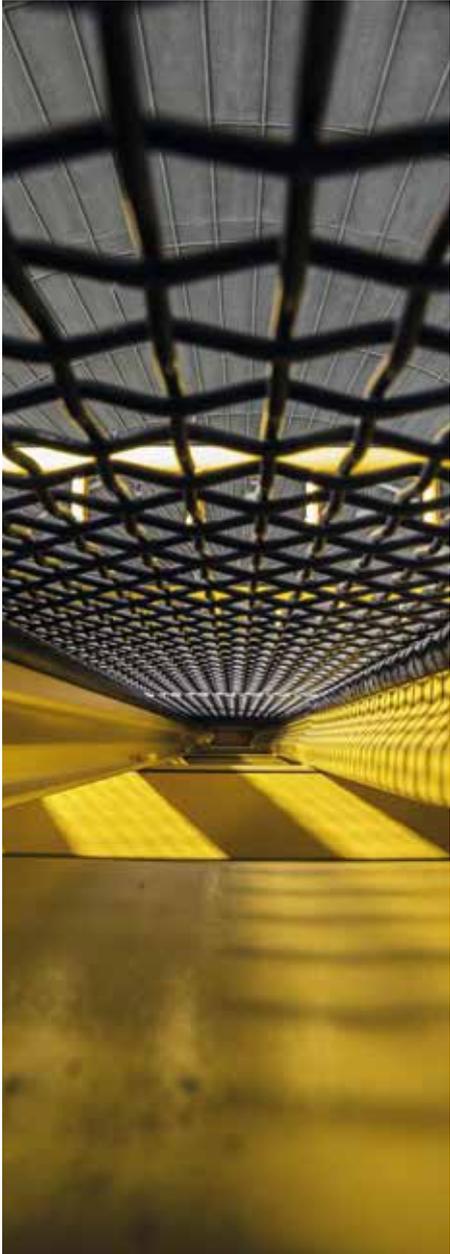
**WE
PROCESS
THE
FUTURE**

binder+co



**INTELLIGENTE LÖSUNGEN
ZUR KLASSIERUNG
VON SCHÜTTGÜTERN**

**WE
PROCESS
THE
FUTURE**



MIT INNOVATIVEN LÖSUNGEN WERTVOLLE RESSOURCEN SCHONEND AUFBEREITEN.

Die Binder+Co Gruppe schafft mit ihren Maschinen und Gesamtanlagen die optimalen Voraussetzungen für die effiziente Erschließung und nachhaltige Schonung wertvoller Ressourcen aus dem Primär- und Sekundärrohstoffbereich. Gegründet im Jahr 1894 als Schlosserei ist Binder+Co heute Weltmarktführer in der Aufbereitung von Altglas und in der Klassierung siebschwieriger Schüttgüter.

Mit sechs Prozessschritten – Zerkleinerung – Klassierung – Nassaufbereitung – thermische Aufbereitung – sensor-

basierte Sortierung – Verpackung und Palettierung – bieten wir unseren Kunden hohe Prozesskompetenz aus einer Hand.

Das Wissen um das Zusammenspiel der einzelnen Aufbereitungsschritte gibt uns die Möglichkeit, unseren Kunden exzellente und maßgeschneiderte Lösungen zu verschaffen und ihnen damit den entscheidenden wirtschaftlichen und technischen Vorteil zu sichern.



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



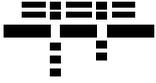
THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIIERT
SORTIEREN



VERPACKEN
PALETTIEREN



Das Siebmaschinenprogramm von Binder+Co erstreckt sich von konventionellen Siebmaschinen, wie Kreis- und Linearschwing-siebe, bis hin zu Spezialmaschinen wie Resonanzsiebe, dem BIVITEC-Spannwellensieb für schwersiebbar Schüttgüter und Ellipsensiebmaschinen. Binder+Co Siebmaschinen kommen in den unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz: als Schwerlastsiebe, Entwässerungssiebe, zur Siebung von Feuchtgut, zur Entfüllung oder zur Nass-und Trockensiebung.

BAUROHSTOFFE

- Kalkstein
- Diabas
- Granit
- Marmor
- Dolomit
- Grauwacke
- Basalt
- Kies
- Gneis
- Amphibolit



INDUSTRIEMINERALIEN

- Quarzsand
- Feldspat
- Gips
- Kalkstein
- Ton
- Bentonit
- Lava
- Marmor
- Perlit
- Magnesit
- Schiefer



BAUSTOFF-RECYCLING

- Bauschutt
- Altholz
- Gipskarton



WE SCREEN

ERDE & KOMPOST

- Kompost
- Erde
- Biomasse



EISEN- UND STAHLINDUSTRIE

- Sinter
- Koks
- Hochofenschlacke
- Flux



BERGBAU

- Golderz
- Eisenerz



EFFIZIENT SIEBEN

Binder+Co ist seit Jahrzehnten weltweit führend in der Klassierung von Schüttgütern aus dem klassischen Bergbau, von Industriemineralien sowie von unterschiedlichsten Wertstoffen. Unserer Innovationskraft ist die Entwicklung zweier wegweisender Siebmaschinen entsprungen: die Resonanzsiebmaschine und das Spannwellensieb BIVITEC. Beide sind heute aus der Industrie nicht mehr wegzudenken.

Zur optimalen Maschinenauslegung führen wir im Binder+Co Technikum Machbarkeitstests zur Klassierung von Schüttgütern durch, bilden die Aufgabenstellungen unserer Kunden real ab und entwickeln Lösungen – garantierte Leistungswerte inklusive.

HOLZ

- Hackschnitzel
- Sägespäne



HAUS- & GEWERBEMÜLL

- Haus- und Gewerbemüll
- Shredderfraktionen



IT ALL!

SALZ

- Steinsalz
- Meersalz



DÜNGEMITTEL

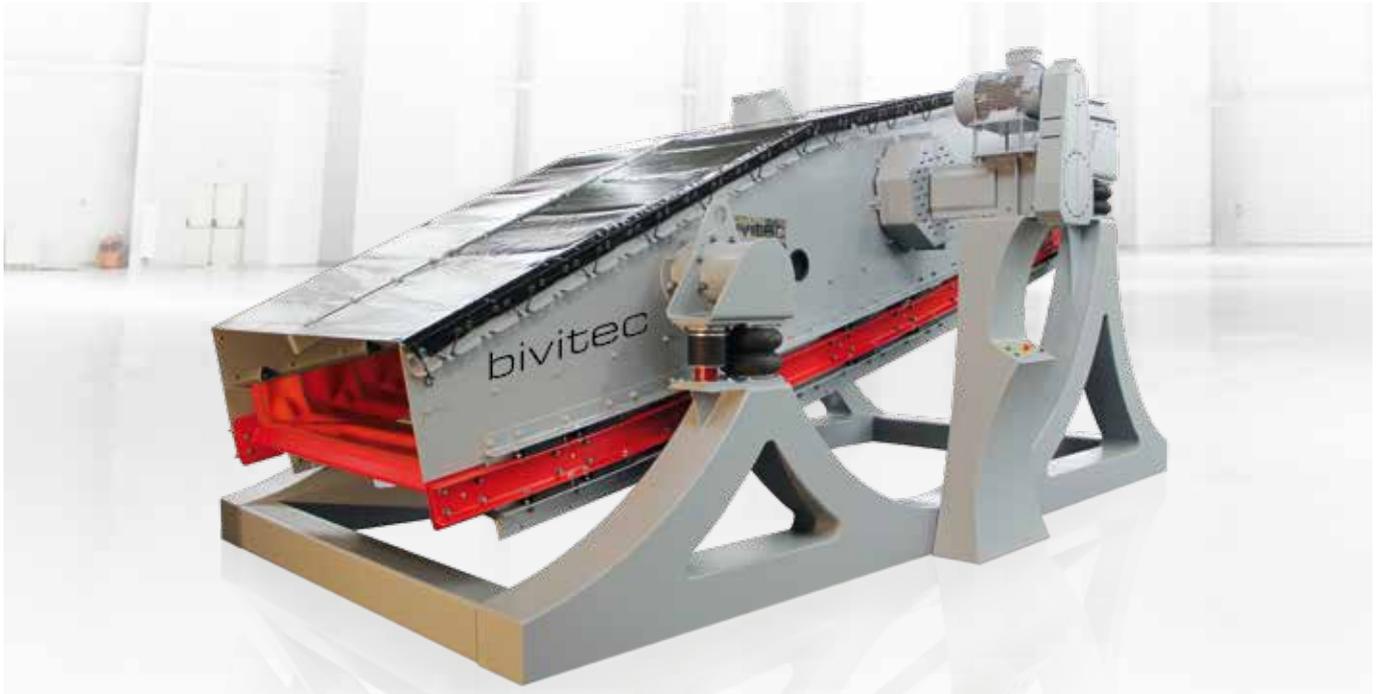
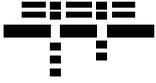
- Kunstdünger
- Kalisalz



RECYCLING- & WERTSTOFFE

- Glas
- Elektroschrott
- Technische Kunststoffe
- Gips
- Ersatzbrennstoffe
- Klärschlamm





AUFGABENSTELLUNG

Mit dem Spannwellensieb BIVITEC setzt Binder+Co in der Klassierung da an, wo konventionelle Siebtechnik ineffizient und wenig wirtschaftlich wird. Siebschwierige Produkte wie sehr feuchtes, stängeliges und blättriges Material oder verfilzte Substanzen verstopfen die Sieböffnungen konventioneller Maschinen und machen daher eine effiziente Klassierung unmöglich.

FUNKTION

Die BIVITEC bietet eine einfache Lösung für diese anspruchsvollen Aufgabenstellungen: Ein Antrieb sorgt mit Hilfe der Resonanz für zwei Schwingbewegungen, wodurch die flexiblen Siebmatten aus Polyurethan gedehnt bzw. gestaucht werden und das siebschwierige Produkt mit hoher Beschleunigung klassiert wird. Die dynamisch erregten Siebmatten bleiben somit frei und sorgen für eine effiziente Siebung.

Die BIVITEC Spezialsiebmaschine meistert unterschiedlichste Aufgabenstellungen und wird in der klassischen Trocken- und Nasssiebung sowie in der Klassierung von siebschwierigem Feuchtgut eingesetzt. In der Aufbereitung von Baurohstoffen, Industriemineralien, Salzen, Erzen, in der Kohle- und Stahlindustrie sowie in der Recyclingindustrie bewährt sich die BIVITEC Siebtechnologie bereits seit Jahrzehnten.

Darüber hinaus findet die BIVITEC Siebmaschine als platz- und wartungssparende Alternative zu konventionellen Siebmaschinen auch in der Absiebung von unproblematischem Schüttgut ihren Einsatz.

Gemeinsam mit unseren Kooperationspartnern bieten wir das Spannwellensieb auch in mobiler Ausführung an.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten

Anzahl Siebdecks	1 – 4
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,6 – 3,5
Voll nutzbare Sieblänge (m)	2,5 – 12
Siebfläche/Deck (m ²)	1,5 – 42
Siebneigung	0° – 24°

SPANNWELLENSIEB BIVITEC



LEISTUNGSDATEN

Stoffdaten

Aufgabenrate	bis zu 1000 t/h
Korngrößen (Schüttdichte < 1 t/m³)	0 – 500 mm (bei Siebung von Leichtstoffen bis zu max. 700 mm)
Korngrößen (Schüttdichte > 1 t/m³)	0 – 200 mm (mit Schutzdeck)

Siebmaten

Lochweiten	80 µm - 150 mm
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung und Präzisionsgewebe
Spezialmaten	für Kompost, saure/basische Materialien, abrasives Aufgabegut (z.B. Glasscherben), Entfüllerung von Brechsand
Schutzdeck	Draht, Kunststoff, Lochblech, 3D-Rost

AUSFÜHRUNGEN

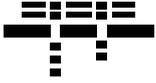
BIVITEC Siebmaschinen sind in den unterschiedlichsten Ausführungen lieferbar: Von der **Eindeck- bis zur Mehrdecksiebmaschine**, wobei die Zwischendecks über die ganze oder je nach Aufgabenstellung auch nur über einen Abschnitt der Sieblänge gebaut werden können.

Dank der zusätzlichen Schwingmasse des Siebrahmens bei BIVITEC Systemen können BIVITEC-Siebmaschinen auch mit einem konventionellen Siebdeck für nicht siebschwierige Aufgabenstellungen oder zur Schutzabsiebung kombiniert werden.

Die **Bananen-BIVITEC** bietet eine ideale Lösung für die Klassierung siebschwieriger Materialien mit hohem Feinkorngehalt im Aufgabegut sowie für die Realisierung von zwei Trennschnitten auf nur einem Siebdeck.

Sie vereint die Vorteile von Bananensieben mit jenen der BIVITEC:

- Der konstante Krümmungsradius verhindert sprunghafte Übergänge von steilen auf flachere Siebdeckneigungen.
- Hohe Materialgeschwindigkeiten am Siebdeck und relativ geringere Schichthöhen im aufgabeseitigen Bereich bewirken wesentlich höhere spezifische Durchsatzraten.
- Deutlich geringere Materialgeschwindigkeiten, die daraus resultierende Verweilzeiterhöhung und die Schichtbildung im abgabeseitigen Bereich des Siebdecks bewirken eine deutlich verbesserte Grenzkorntrennung.



RESONANZSIEBMASCHINE



AUFGABENSTELLUNG

Resonanz-Siebmaschinen werden für Fertigprodukte in höchster Siebgüte und für Trennschnitte bis ca. 70 mm in der Trocken- und der Nasssiegung von Rund- und Kantkorn sowie bei fischigem (blättrigem) Material eingesetzt.

Mit einer Maschine können bei geringer Bauhöhe bis zu 6 Endprodukte abgeschieden werden. Da bei der Aussiebung keine dynamischen Kräfte frei werden, genügen leichte Unterkonstruktionen. Kosteneinsparungen ergeben sich darüber hinaus durch den Wegfall zusätzlicher Förderbänder.

FUNKTION

Resonanzsiebmaschinen sind lenkergeführt, arbeiten nach dem Wurfprinzip und führen eine lineare Bewegung aus. Zwei Schwingholme mit gleichen Massen sind in Gummibuchsen wartungsfrei gelagert und mit Lenkern verbunden. Die Erregung beider Schwingholme erfolgt über einen Exzenterantrieb, dessen Pleuel auf elastische Antriebsfedern wirken. Diese führen dem Schwingensystem nur die für die Nutzleistung erforderliche Energie zu.

Der Antrieb erfolgt über E-Motor und Keilriementrieb. Die Verlagerung erfolgt über Lenkerstützen, die auf einem Grundrahmen abgestützt sind. Der Grundrahmen ist auf Gummiblocken aufgesetzt.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten		Stoffdaten	
Anzahl Siebdecks	1 – 2	Aufgaberate	bis zu 800 t/h
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,8 – 2,4	Korngrößen (Schüttdichte > 1 t/m ³)	0 – 100 mm
Voll nutzbare Sieblänge (m)	2,3 – 14,9		
Siebfläche/Deck (m ²)	1,8 – 36		

Siebmaten

Lochweiten (mm)	1 – 70
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung
Beläge	Polyurethanmaten, Drahtgewebe, Lochbleche



AUFGABENSTELLUNG

Binder+Co Kreisschwingsiebe zeichnen sich insbesondere bei Gefahr von Steckkornbildung aus, da eingeklemmtes Material durch den rotierenden Beschleunigungsvektor leichter ausgeworfen wird. Kreisschwinger werden vor allem als Entlastungssiebe, Vorabscheider und zur Absiebung von Fertigprodukten verwendet. Einsatzgebiete sind die klassische Absiebung bei mittleren bis größeren Trennschnitten bis ca. 150 mm in der Trocken- und Nassabsiebung.

FUNKTION

Kreisschwinger sind Freischwinger, arbeiten nach dem Wurfprinzip und führen eine nahezu kreisförmige Bewegung aus. Verstellbare Unwuchtmassen lassen schwankende Aufgabeeleistungen zu. Um einen ausreichenden Materialtransport über die Siebdecks zu gewährleisten, werden diese immer abwärts geneigt angeordnet. Die Drehzahl und die Amplitude der Schwingung werden so eingestellt, dass der Kreisschwinger die beste Lösung für die jeweilige Siebaufgabe erzielt.

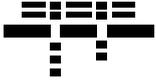
Der Antrieb erfolgt über E-Motor und Kardangelenke zur Antriebswelle mit verstellbarer Einfach-Unwucht. In Bedarfsfällen ist ein zusätzlicher Keilriementrieb vorgesehen. Die Antriebswelle ist in Fett oder Öl geschmierten Pendelrollenlagern gelagert. Ebenso wie die Linearschwinger und BIVITEC-Siebmaschinen sind Kreisschwinger auf Gummihohlfedern gelagert und optional mit Luftfederung verfügbar.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten		Stoffdaten	
Anzahl Siebdecks	1 – 3	Aufgaberate	bis zu 1000 t/h
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,8 – 3,1	Korngrößen (Schüttdichte > 1 t/m ³)	0 – 300 mm
Voll nutzbare Sieblänge (m)	2 – 12		
Siebfläche/Deck (m ²)	1,6 – 37,2		

Siebmaten

Lochweiten (mm)	2 – 150
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung
Beläge	Polyurethanmatten, Drahtgewebe, Lochbleche, 3D-Roste



AUFGABENSTELLUNG

Linearschwingsiebe von Binder+Co werden zur präzisen Klassierung von Schüttgütern eingesetzt, da sie mit horizontaler bzw. sehr geringer Neigung der Siebflächen arbeiten. Sie werden vorzugsweise für Fertigprodukte mit hoher Siebgüte, für feine, mittlere und grobe Trennschnitte bis ca. 150 mm und für Materialien, wie Rundkorn, Kantkorn, und in der Stahlindustrie eingesetzt. Die Anwendungsbereiche reichen von der Trocken- und der Nassabsiebung bis zum Einsatz als Entwässerungssiebe.

FUNKTION

Linearschwingsiebe sind Freischwinger, arbeiten nach dem Wurfprinzip und führen eine lineare Bewegung aus. Durch verstellbare Unwuchtmassen werden die Maschinen an den jeweiligen Einsatzfall optimal angepasst. Die Neigung wird ebenfalls an den Bedarfsfall angepasst.

Große Baulängen lassen auch mehrere Trennschnitte auf einem Siebdeck zu. Die ölgelagerten Antriebe der Linearschwinger garantieren einen reibungslosen Dauerbetrieb bei höchster Zuverlässigkeit.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten		Stoffdaten	
Anzahl Siebdecks	1 – 3	Aufgaberate	bis zu 1300 t/h
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,6 – 3,6	Korngrößen	0 – 300 mm
Voll nutzbare Sieblänge (m)	2 – 11		
Siebfläche/Deck (m ²)	1,2 – 43,2		
Bananenausführung für hohe Tonnagen und genaue Siebung			
Siebmatten			
Lochweiten (mm)	4 – 150		
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung		
Beläge	Polyurethanmatten, Drahtgewebe, Lochbleche		

ELLIPSENSCHWINGSIEB



AUFGABENSTELLUNG

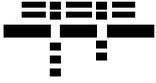
Ellipsenschwingsiebe werden vorwiegend bei begrenzten Einbauhöhen zur Trocken- oder Nasssiegung eingesetzt. Die kompakte Bauweise und geringe Siebdeckneigung des Ellipsenschwingers erlauben einen minimalen Platzbedarf sowohl in der Höhe als auch in der Breite. Zudem wird durch die elliptische Schwingung Steckkornbildung vermieden. Für siebschwierige Aufgabenstellungen kann der Ellipsenschwinger mit einem BIVITEC-System ausgeführt werden.

FUNKTION

Ellipsenschwingsiebe werden von zwei gegenläufigen Unwuchterregern mit unterschiedlicher Unwucht angetrieben. Dadurch entsteht eine ellipsenförmige Grundschiwingung, die eine Vermeidung von Steckkorn am Siebdeck gewährleistet. Die Ellipsenschwingung lässt sich durch Verstellen der Unwuchtmassen beeinflussen und an die individuelle Anwendung anpassen.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten		Stoffdaten	
Anzahl Siebdecks	1 – 4	Aufgaberate	bis zu 1000 t/h
Voll nutzbare Siebbreite (m)	1 – 3,1	Korngrößen	0 – 300 mm
Voll nutzbare Sieblänge (m)	4 – 11		
Siebfläche/Deck (m ²)	4 – 34,1		
Bananenausführung für hohe Tonnagen und genaue Siebung			
Siebmatten			
Lochweiten (mm)	80 µm – 150 mm		
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung		
Beläge	Polyurethanmatten, Drahtgewebe, Lochbleche		



AUFGABENSTELLUNG

Für die anspruchsvollen Aufgabenstellungen aus der Recyclingindustrie hat Binder+Co Recyclingsiebe entwickelt. Die Siebdecks werden mit Stangen- oder 3D-Rost ausgestattet.

Diese Siebmaschinen können im Unterdeck mit einem BIVITEC-System ausgeführt werden. Durch die Kombination zweier unterschiedlicher Siebssysteme in einer Maschine sind weniger Fördererelemente und Unterkonstruktionen notwendig. Die Siebparameter können problemlos an das Aufgabegut angepasst werden.

FUNKTION

Binder+Co Recyclingsiebe sind Freischwinger mit kreisförmiger Schwingbewegung. Diese Art von Siebmaschinen sind besonders für schwankende Aufgabel Leistungen ideal, denn durch leicht verstellbare Unwuchtmassen kann die Maschine problemlos an Veränderungen angepasst werden.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten

Anzahl Siebdecks	1 – 3
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,8 – 3,1
Voll nutzbare Sieblänge (m)	3 – 12
Siebfläche/Deck (m ²)	2,4 – 37,2

Stoffdaten

Aufgaberate	bis zu 300 t/h
Korngrößen (Schüttdichte < 1 t/m ³)	0 – 500 mm

Siebmaten

Lochweiten (mm)	4 – 150
Lochungen	Lang-, Rund-, Quadratlochung
Beläge	3D-Rost, Stangenroste, Polyurethanmatten

SCHWERLASTSIEB



AUFGABENSTELLUNG

Die robusten Schwerlastsiebe von Binder+Co werden als Vorstufe zur Brecherentlastung eingesetzt. Schwerlastsiebe klassieren verlässlich hohe Aufgabetonnagen und Korngrößen bis zu 1000 mm ab.

FUNKTION

Binder+Co Schwerlastsiebe sind Freischwinger mit meist kreisförmiger oder linearer Schwingbewegung. Diese Art von Siebmaschinen sind besonders für schwankende Aufgabeleistungen ideal, denn durch leicht verstellbare Unwuchtmassen kann die Maschine problemlos an Veränderungen angepasst werden.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten

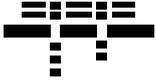
Anzahl Siebdecks	1 – 2
Voll nutzbare Siebbreite (m)	1 – 2,5
Voll nutzbare Sieblänge (m)	3 – 6
Siebfläche/Deck (m ²)	3 – 15

Stoffdaten

Aufgabeleistung	bis zu 1000 t/h
Korngrößen	0 – 1000 mm

Siebeinbauten

Lochweiten (mm)	80 – 500
Beläge	Lochbleche, Stangenrost in Grizzly-Ausführung



ENTWÄSSERUNGSSIEB



AUFGABENSTELLUNG

Die wartungsfreundlichen und betriebskostenarmen Entwässerungssiebmaschinen von Binder+Co arbeiten mit bewährten Entwässerungsbelägen bei ansteigenden Siebdecks. Sowohl die Deckneigung als auch die Schwingparameter lassen sich an den jeweiligen Anwendungs- bzw. Bedarfsfall flexibel anpassen und garantieren so hohe Effizienz und bestmögliche Qualität des Outputs.

FUNKTION

Das Feststoff-Wasser-Gemisch wird auf das Entwässerungssieb aufgegeben. Durch die lineare Bewegung des ansteigenden Siebdecks wird das Feststoff-Wasser-Gemisch über die Entwässerungssiebmatte transportiert. Der Siebüberlauf entspricht dem entwässerten Produkt, in den Siebunterlauf wird das teilweise mit feinem Feststoff angereicherte Wasser ausgebracht.

LEISTUNGSDATEN

Maschinendaten

Anzahl Siebdecks	1 – 2 (Schutzfunktion im Oberdeck)
Voll nutzbare Siebbreite (m)	0,4 – 3,1
Voll nutzbare Sieblänge (m)	1,2 – 7
Siebfläche/Deck (m ²)	0,5 – 21,7

Stoffdaten

Aufgaberate	bis zu 350 t/h Feststoff
Korngrößen	0 – 63 mm

Siebmatte

Lochweiten (mm)	entwässern/entschlämmen
Lochungen	Langlochung, quer oder in Förderrichtung
Beläge	Polyurethanmatte

FÖRDER- UND VERTEILAGGREGATE



Siebvertelrinnen sind bei vielen Prozessschritten in der Aufbereitung von Schüttgütern unerlässlich. Sie gewährleisten die optimale Aufgabe auf die jeweiligen Maschinen, sorgen für die richtige Verteilung des Materials und kommen beim Materialaustrag zum Einsatz. Ihre robuste Bauweise hält auch anspruchsvollen Umgebungsbedingungen stand und sie sind unkompliziert in Betrieb und Wartung.

FÖRDERRINNEN

Förderrinnen kommen zur Beschickung und als Bunkerabzugsrinnen zum Einsatz. Bei problematischen Schüttgütern haben sich verstopfungsfreie Ausführungen bewährt. Förderrinnen können auch in Schwerlastausführung geliefert werden.

SIEBVERTEILFÖRDERRINNEN

Siebvertelförderrinnen sorgen für eine konstante Materialförderung, Abscheidung von kleinen Korngrößen sowie die optimale Verteilung von Schüttgütern.

ROHRFÖRDERER

Die bis zu 50 m langen Schwingförderrinnen werden zur schonenden und staubfreien Förderung von Schüttgütern eingesetzt. Sie finden vor allem in der Aufbereitung von Granulaten, Kunstdünger oder Sand Einsatz. Rohrförderer werden im Einmassenschwing- oder im Resonanzsystem ausgeführt.

ZUSATZAUSSTATTUNG & AUSFÜHRUNGEN

Verfahrbar – Rollen und Schienen, zur besseren Maschinenzugänglichkeit

Luftfederung zur Reduzierung der dynamischen Lasten

Staubdichte Ausführungen mit Abdeckungen, Absaugstutzen und Dichtrahmen

Edelstahlausführung für die Lebensmittelindustrie

Spezielle Ausführung für Schüttgüter, die zur Anpackung neigen

Optimale Verschleißauskleidung für die unterschiedlichsten Anwendungen: Kunststoff-, Edelstahl-, Vaudit- sowie Hardox- und Keramikauskleidungen

SIEBFÖRDERRINNEN

Siebförderrinnen werden zur Förderung von Schüttgütern und zur Abscheidung von Klein- und Kleinstteilen eingesetzt. Edelstahlausführungen kommen vor allem in der Lebensmittelindustrie zum Einsatz.

VERTEILFÖRDERRINNEN

Vertelförderrinnen gewährleisten die optimale Verteilung von Schüttgütern.

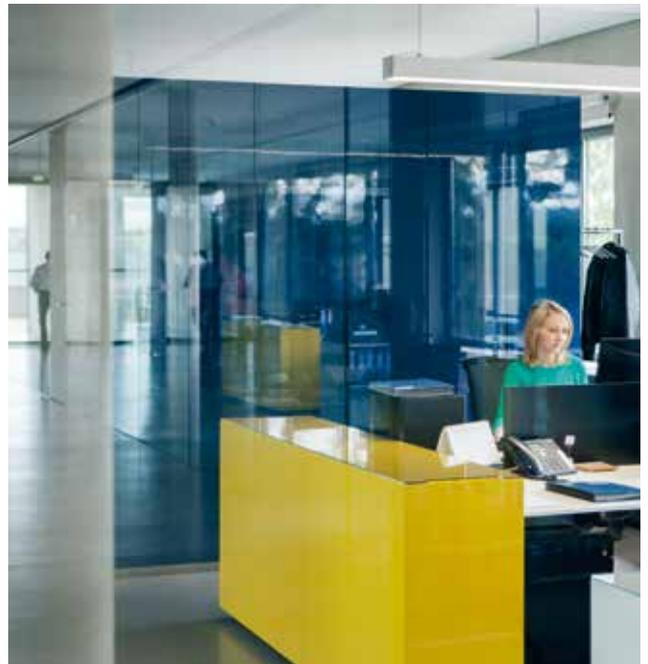


AFTER SALES SERVICE



MASCHINEN UND ANLAGEN MIT RUNDUM- BETREUUNG.

Unsere Siebmaschinen arbeiten auf sechs Kontinenten. Wir bieten unseren Kunden mit innovativen Systemen und Prozessen entscheidende Wettbewerbsvorteile – zu diesen zählen neben erstklassiger Produktqualität auch eine hohe Verfügbarkeit und eine rasche Behebung von Stör- und Problemfällen, die wir durch unser weltweit agierendes After Sales Service-Team sicherstellen.

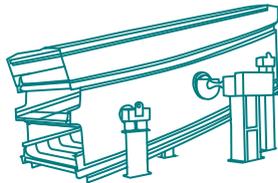




UNSER AFTER SALES SERVICE

- *Schnelle Versorgung mit Ersatzteilen durch effiziente Versandlogistik*
- *Rasche Reparaturen und regelmäßige Wartungsarbeiten zur kontinuierlichen Optimierung der Maschinenleistungen sowie zur Sicherstellung eines dauerhaften und zuverlässigen Betriebes*
- *Umfangreiche Beratung und Betreuung*
- *24/7 Service Hotline zur raschen Problembehebung*
- *Schulungen zu Betrieb und Wartung*

BIVITEC & RESONANZSIEB



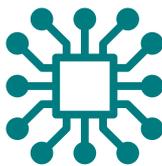
Mit dem Spannwellensieb BIVITEC und der Resonanzsiebmaschine hat Binder+Co die Klassierung von Schüttgütern nachhaltig beeinflusst. Das Siebssystem BIVITEC kommt dann zum Einsatz, wenn konventionelle Siebmaschinen ineffizient werden. Das Resonanzsieb punktet mit geringen dynamischen Lasten und bis zu sechs Trennschnitten auf einer Maschine. Beide Siebssysteme haben sich weltweit in der Schüttgutaufbereitung etabliert.

SIEBELÄGE



Ein Erfolgsfaktor in der Klassierung von Schüttgütern ist die Wahl der richtigen Siebeläge. Sie müssen nicht nur für eine präzise Siebung sorgen, sondern auch einfach im Austausch und langlebig sein. Binder+Co bietet für die unterschiedlichsten Anwendungen die optimale Ausrüstung: vom Stahlgitter, Lochblech, Kunststoff bis hin zum Präzisionsgewebe.

VIelfÄLTIG & MASSGESCHNEIDERT



Binder+Co hat nicht nur ein breitgefächertes Produktprogramm an Siebmaschinen, sondern passt die eingesetzten Siebmaschinen auch an die jeweilige Aufgabenstellung an und rüstet sie mit der erforderlichen Ausstattung aus. Binder+Co Siebmaschinen sind ebenso mannigfaltig wie ihre Anwendungen: vom Schwerlastsieb über Entwässerungssiebe bis hin zur Feinstabsiebung und zur Klassierung von siebschwierigen Schüttgütern.

KNOW-HOW



Mit über 4000 gebauten Siebmaschinen und mehr als 200 Versuchen jährlich konnten wir uns ein umfangreiches Know-how sowohl in der Herstellung der Siebe, als auch in ihren Anwendungen aneignen, von dem unsere Kunden weltweit profitieren.

LANGLEBIG UND ROBUST

Binder+Co Siebmaschinen sind für anspruchsvolle Umgebungs- und Witterungsbedingungen gebaut. Sie meistern hohe Aufgaberaten und bleiben dabei einfach zu warten. Das schraubenlose Befestigungssystem der BIVITEC-Siebmaten gewährleistet einen unkomplizierten und raschen Austausch der Siebbeläge.



FEIN - FEINER - BINDER+CO

Das Spannwellensieb BIVITEC ist hier unsere Lösung. Wir befassen uns seit Beginn der 2000er Jahre mit dem Ausbringen von Feinststoffen durch Klassierung, heute sind wir in der Lage, Industriemineralien bei Trennschnitten bis zu 63 μm verstopfungsfrei und effizient abzusieben.



DIE GRÖSSE MACHT'S

Durch unser jahrzehntelanges Know-how in der Entwicklung von Siebmaschinen sind wir in der Lage, unsere Siebe auch eine Nummer größer zu bauen. Unserer Maschinen sind bis zu einer Größe von 42 m² pro Siebdeck lieferbar.



**HÖCHSTE QUALITÄT IN DER KLASSIERUNG
VON ROHSTOFFEN UND IM RECYCLING**

VERPACKEN • PALETTIEREN

Schüttgüter werden meist erst durch ihre Verpackung manipulierbar sowie transport- und lagerfähig. Dabei muss der Verpackungsvorgang effizient in seinen Betriebskosten bleiben. Statec Binder liefert zahlreichen Industrien Verpackungs- und Palettiersysteme für eine Bandbreite an unterschiedlichen Sacktypen.



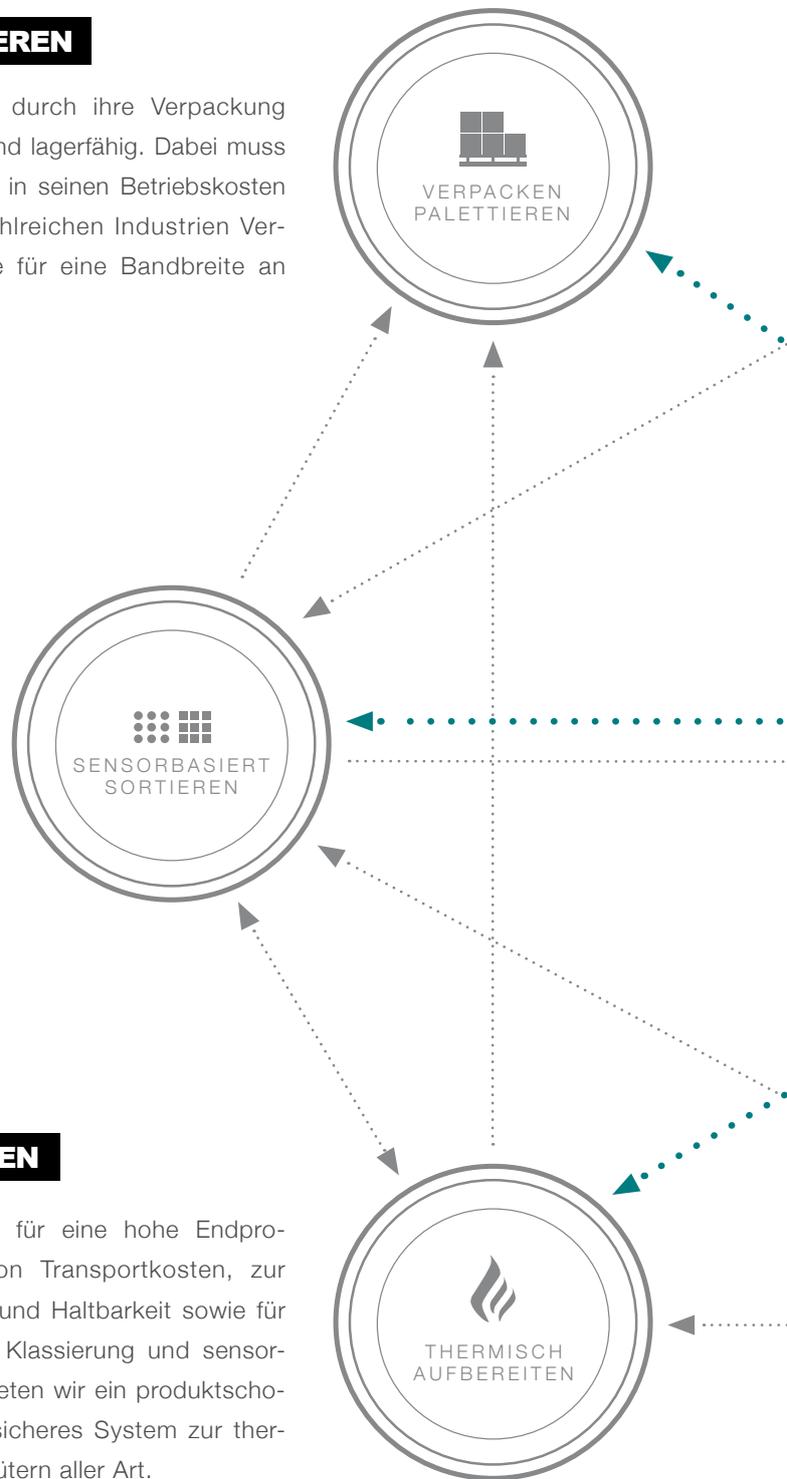
SORTIEREN

Im Recycling hat sich die sensorbasierte Sortierung zur Schaffung hochwertiger Sekundärrohstoffe und zur Minderung von Deponiemengen als unerlässlicher Verfahrensschritt längst etabliert. Auch in der Rohstoffindustrie hat sich die Sortierung zur Entlastung weiterer Prozessschritte, zur Reduktion von Betriebskosten und zur Sicherstellung hoher Produktqualitäten als unentbehrlich erwiesen. Mit CLARITY und MINEXX hat Binder+Co sensorbasierte Sortiersysteme entwickelt, die eine Vielzahl an Aufgabenstellungen in der Rohstoff- und Recyclingindustrie abdecken.



THERMISCH AUFBEREITEN

Die Trocknung ist Voraussetzung für eine hohe Endproduktqualität, zur Reduzierung von Transportkosten, zur Sicherstellung von Lagerfähigkeit und Haltbarkeit sowie für nachfolgende Prozessschritte wie Klassierung und sensorbasierte Sortierung. Mit DRYON bieten wir ein produktschonendes und verfahrenstechnisch sicheres System zur thermischen Aufbereitung von Schüttgütern aller Art.





BRECHEN

Die Zerkleinerung ist ein wesentlicher Schritt in der Aufbereitung von Schüttgütern. Die Herstellung der richtigen Korngrößen ist entscheidend für die nachfolgenden Prozesse. Mit den Prall- und Backenbrechern von Comec-Binder liefern wir unseren Kunden die passende Maschine für sämtliche Gesteinsarten. Walzenbrecher finden vor allem im Altglasrecycling und bei besonderen Aufgabenstellungen in der Aufbereitung von Industriemineralien ihre Anwendung.



SIEBEN

Der Prozessschritt der Klassierung ist verantwortlich für die richtige Korngrößentrennung und damit auch ein entscheidender Faktor für den nachfolgenden Prozessschritt der sensorbasierten Sortierung. Mit ihrem breiten Produktportfolio an Kreis- und Linearschwinger, Resonanzsieven und dem Spezialsieb BIVITEC stellt Binder+Co ihre führende Kompetenz seit Jahrzehnten unter Beweis.



NASS AUFBEREITEN

Maschinen und Systemlösungen zur Entwässerung, Reinigung und Abscheidung von Störstoffen haben einen maßgeblichen Einfluss auf die Qualität von Endprodukten. Die Schlamm- und Prozesswasseraufbereitung ist Bedingung für den schonenden Umgang mit der wertvollen Ressource Wasser. Gemeinsam mit unserem Tochterunternehmen Comec-Binder bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum an Lösungen in der Nassaufbereitung.

Mit ihrem umfangreichen Know-how und Produktportfolio schafft Binder+Co die Voraussetzung für eine optimale Anlagenkonzeption und die richtige Konditionierung des Aufgabegutes und somit für den wirtschaftlichen und technischen Vorsprung ihrer Kunden.

WE PROCESS THE FUTURE

BINDER+CO IN

ÖSTERREICH

binder+co

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
F&E

KOMPETENZEN:



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



highly efficient bagging and palletizing solutions

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



VERPACKEN
PALETTIEREN

bublön

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN

BINDER+CO IN

USA

binder+co

BINDER+CO USA INC.

VERTRIEB
AFTER SALES

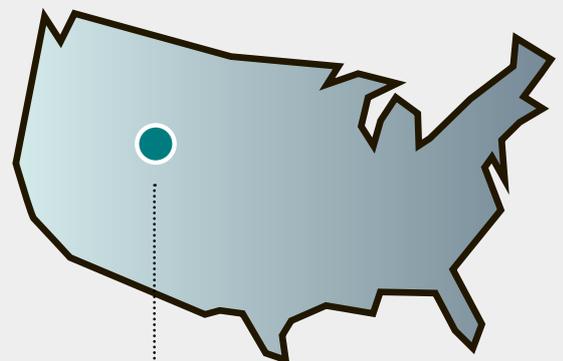
KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



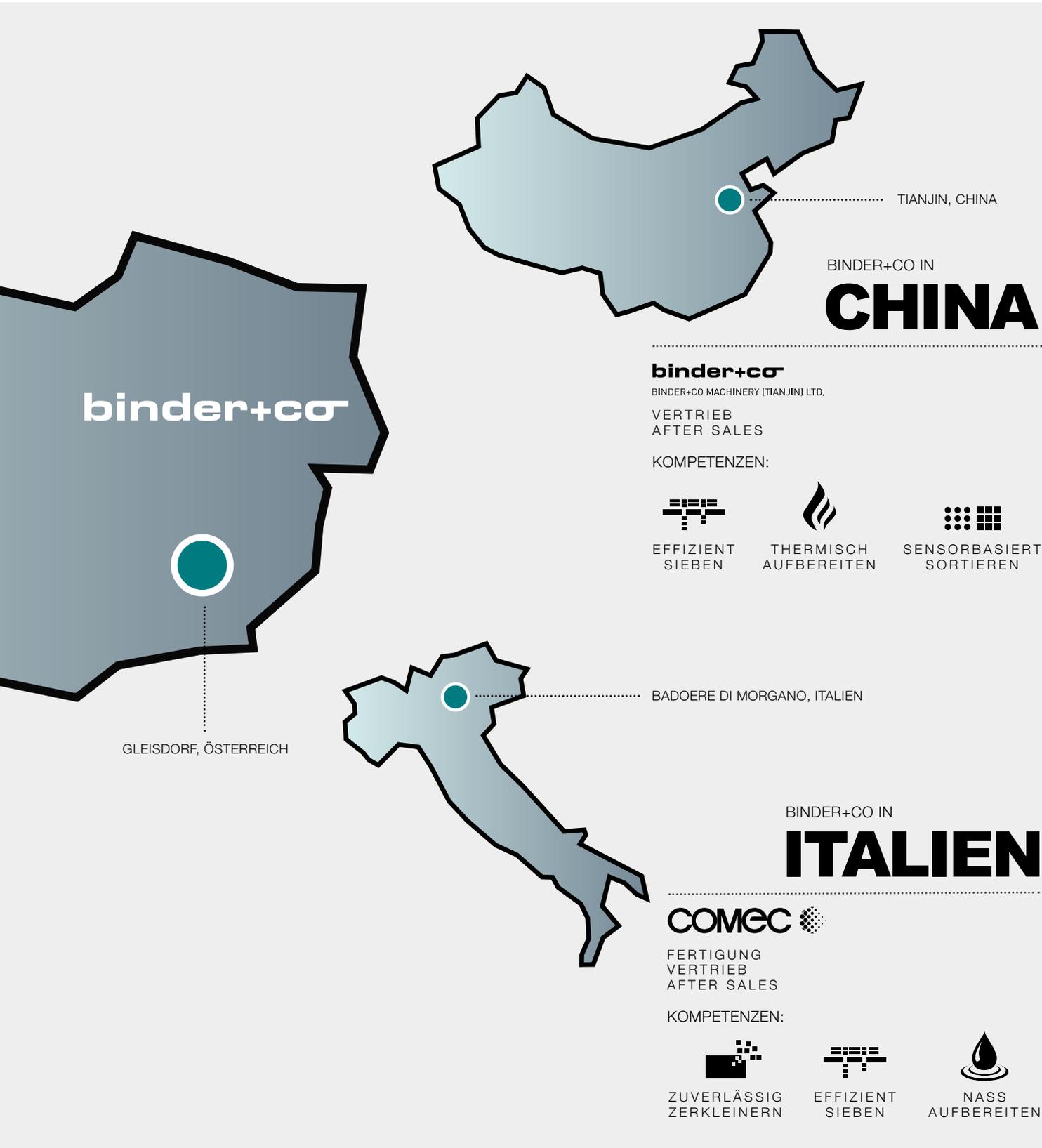
DENVER, USA



24/7

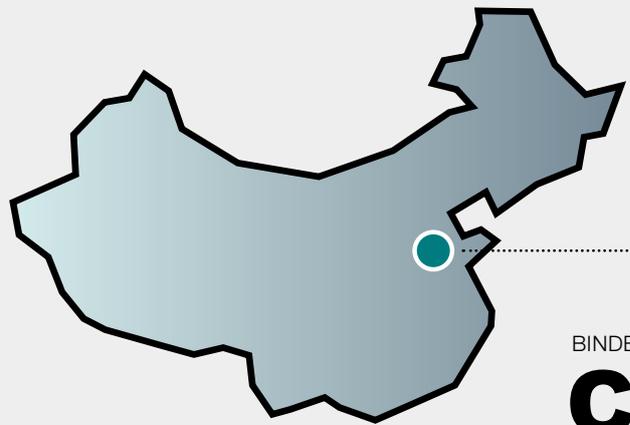
SERVICE HOTLINE
+43-3112-800-200

AT YOUR SERVICE



binder+co

GLEISDORF, ÖSTERREICH



TIANJIN, CHINA

BINDER+CO IN
CHINA

binder+co
BINDER+CO MACHINERY (TIANJIN) LTD.
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:



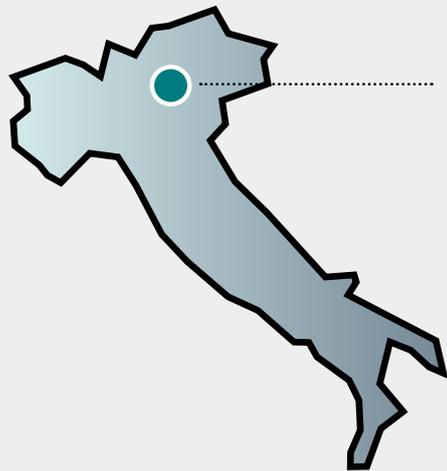
EFFIZIENT
SIEBEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



BADOERE DI MORGANO, ITALIEN

BINDER+CO IN
ITALIEN

COMEC
FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN

BINDER+CO GRUPPE WELTWEIT



binder+co

Binder+Co AG

Grazer Straße 19-25, 8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0*

office@binder-co.at

www.binder-co.at

 **24/7 Service Hotline: +43-3112-800-200**