

SETZMASCHINE

Effiziente Abscheidung von Leichtstoffen

binder+co

we process the future

Maschinenbeschreibung

Die Binder+Co Setzmaschine trennt Materialien unterschiedlicher Dichte von einander. Der Trennprozess erfolgt dabei im Wasserbad. Die Setzmaschine besteht aus einem Setzbettrager, einem Setz- und einem Unterkasten. Der Setzbettrager ist als Kunststoffsiebbelag ausgeführt und fest mit dem Setzkasten und dem Grundrahmen der Maschine verbunden. Der mit Wasser gefüllte, bewegliche Unterkasten ist auf einer Exzenterwelle gelagert und mit dem Setzkasten über Gummimembranen verbunden.



Funktionsbeschreibung

Ein Exzentererreger hebt den mit Wasser gefüllten Unterkasten periodisch an. Dabei wird das Wasser durch den Setzbettrager hindurch nach oben gedrückt und hebt das Setzgut an. Das Setzgut sinkt im Wasserbad wieder nach unten, spezifisch schweres Setzgut sinkt rascher zu Boden und bildet die unteren Schichten des Setzbetts. Spezifisch leichteres Aufgabegut wird dabei an die Setzbettoberflache befördert oder schwimmt auf und wird über den Abgabekasten für Leichtgut ausgetragen.

Durch die Neigung des Setzbettragers und die Strömung des Oberwassers wandert das Setzgut mit jedem Hebeimpuls in Richtung Abgabeseite. Im Abgabekasten für Schwergut befindet sich ein automatisch geregelter Segmentschieber, der für eine gleichmäßige Setzbethhohe sorgt. Schweres Feinmaterial mit einer Korngröße kleiner 4 mm (Maschenweite des Setzbettragers) gelangt in den Unterkasten und wird gemeinsam mit einer entsprechenden Wassermenge kontinuierlich über die Ablassstutzen ausgetragen.

Binder+Co, Grazer Strasse 19-25, 8200 Gleisdorf, Austria, Tel.: +43-3112-800-0*, office@binder-co.at, www.binder-co.com



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSOR-BASIIERT
SORTIEREN



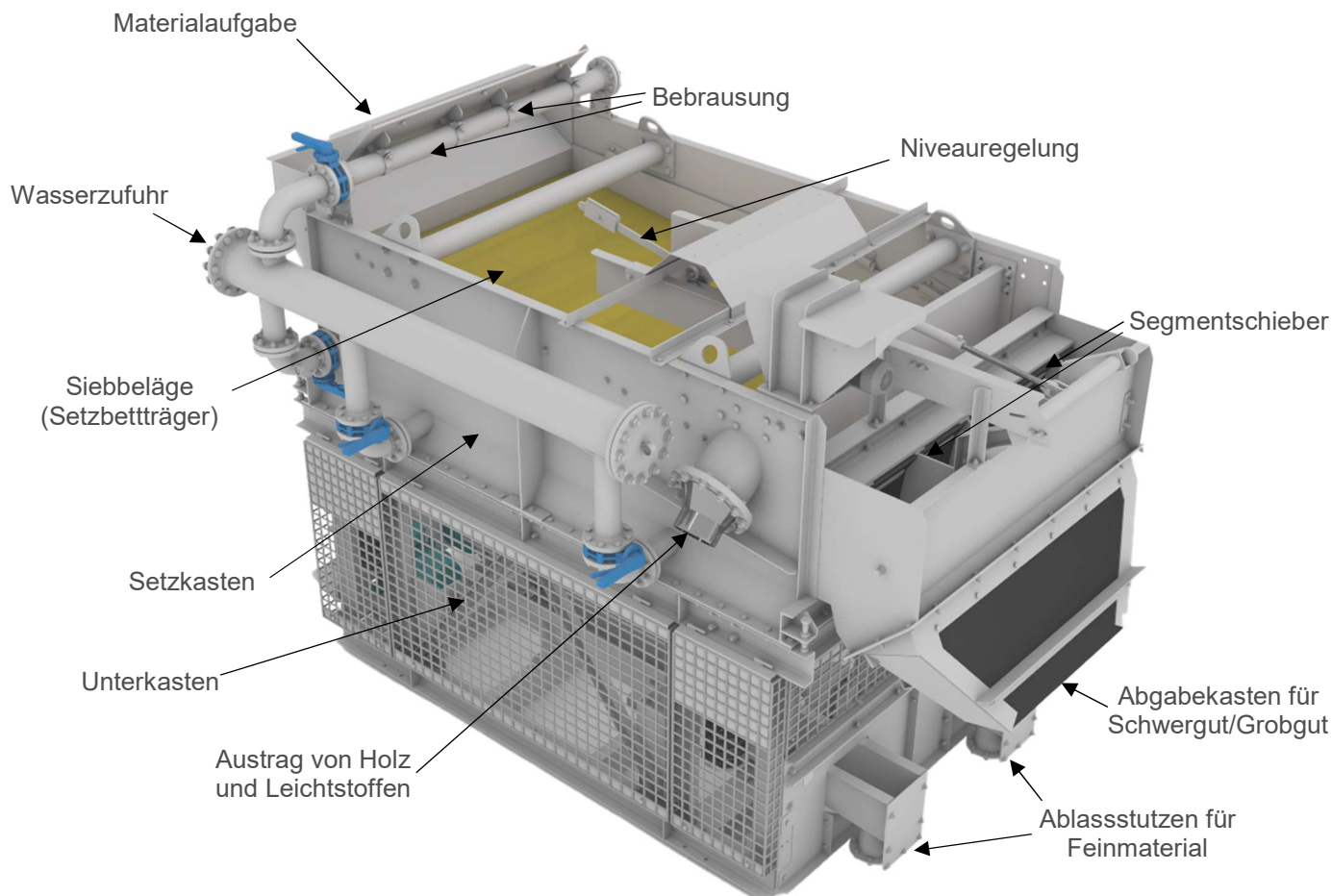
VERPACKEN
PALETTIEREN

SETZMASCHINE

Effiziente Abscheidung von Leichtstoffen

binder+co

we process the future



Technische Daten Binder+Co Setzmaschine

Jig 1800 x 3

Durchsatzleistung maximal [t/h]	80
Aufgabekörnung [mm]	4 - 32
Siebdeckneigung [°]	7
Wasserbedarf [m³/h]	220
Leistung [kW]	15
Leergewicht [kg]	7.200
Betriebsgewicht [kg]	13.000


ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN


EFFIZIENT
SIEBEN


NASS
AUFBEREITEN


THERMISCH
AUFBEREITEN


SENSOR-BASIERT
SORTIEREN


VERPACKEN
PALETTIEREN