

**WE
PROCESS
THE
FUTURE**

binder+co

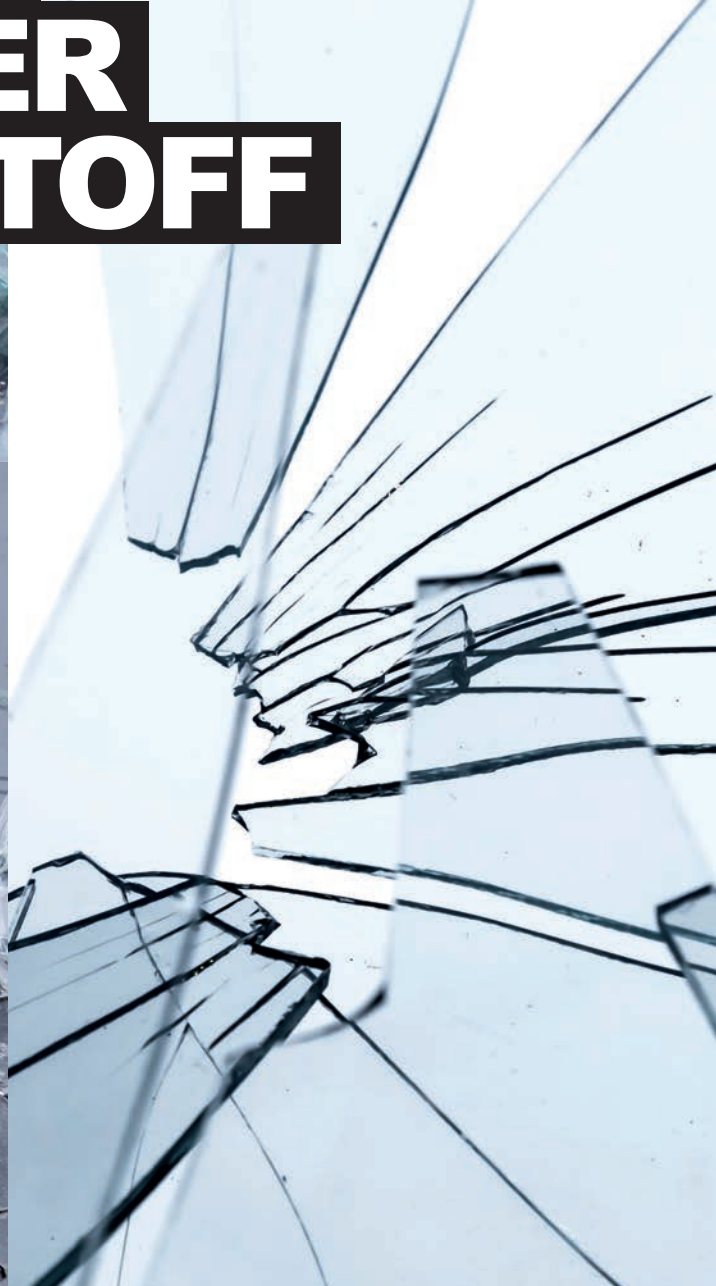


**DIE ERFOLGSFAKTOREN.
MAXIMALER GEWINN
IN DER ALTGLASAUFBEREITUNG**

**WE
SORT
IT
ALL**



**WERT-
VOLLER
ROHSTOFF
GLAS**



GLASSCHERBEN SIND EIN EINZIGARTIGER ROHSTOFF. WIR BEREITEN IHN AUF.

Die Verwendung von Altglasscherben ist zur Herstellung von neuem Glas aus umweltpolitischen, wirtschaftlichen sowie energie- und ressourcenschonenden Gründen unerlässlich. Die Anforderungen an Aufbereitungsanlagen sind vor allem höchste Qualität im Endprodukt und geringster Glasverlust.

Das Ziel sind farblich exakt sortierte Glasscherben, die sowohl von transparenten Störstoffen wie Kunststofffolien, Glaskeramiken und Bleigläsern, als auch von nicht-transparenten Verunreinigungen wie Metallen, Keramik, Steinen oder Porzellan befreit sind.

Binder+Co ist Pionier in der Sortierung von Altglasscherben. Mit unserem Sortiersystem CLARITY haben wir weltweit die

sensorbasierte Aufbereitung revolutioniert, es war die erste Drei-Wege-Lösung zur gleichzeitigen Sortierung nach Farbe und Störstoffen.

Doch erst die optimale Konzeption der Altglasaufbereitungsanlage und die richtige Vorbehandlung der Scherben führen zu den Erfolgen, für die Binder+Co weltweit in der Altglasaufbereitung steht. Unser Know-how erstreckt sich von der Zerkleinerung, über die Klassierung, Trocknung und Reinigung bis hin zur sensorbasierten Sortierung. Damit sichern wir Ihnen ein effizientes Verfahren, erstklassige Qualität und eine profitable Anlage.



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



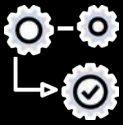
SENSORBASIERT
SORTIEREN



VERPACKEN
PALETTIEREN

**WE
SORT
IT
ALL**

Ihre Anforderungen stehen im Zentrum unserer Aktivitäten. Das Wissen um das Zusammenspiel der einzelnen Aufbereitungsschritte von der Zerkleinerung, über die Siebung, Trocknung und Reinigung bis hin zur sensorbasierten Sortierung, gibt uns die Möglichkeit, Ihnen exzellente und maßgeschneiderte Lösungen zu verschaffen und Ihnen damit den entscheidenden wirtschaftlichen und technischen Vorteil zu sichern.



PROZESSSICHERHEIT

Produktionsausfälle kosten Zeit und Geld, Sie müssen sicherstellen, dass Ihre Anlage rund um die Uhr verlässlich läuft. Die einzelnen Maschinen müssen so aufeinander abgestimmt sein, dass die sensorbasierte Sortierung die maximale Scherbenqualität erzeugt und Ihnen den erforderlichen Ertrag bringt. Wir decken die wesentlichen Verfahrensschritte in der Altglasaufbereitung mit unserem Maschinenportfolio ab und können damit eine hohe Verlässlichkeit der Einzelkomponenten gewährleisten.



SPITZENQUALITÄT

Nur eine hohe Scherbenqualität bringt hohe Erträge und sorgt für den wirtschaftlichen Betrieb einer Altglasaufbereitungsanlage. Die Industrie verlangt nicht selten eine Reinheit der Scherben von nahezu 100 %. Mit CLARITY und der notwendigen Voraufbereitung des Eingangsmaterials sorgen wir dafür, dass Sie ein hochklassiges Produkt erhalten: ohne Störstoffe, nach Farben sortiert und fertig für die Glaswanne. Eine Qualitätskontrolle am Ende der Scherbenaufbereitung sichert die gewünschte Güte des Endproduktes.

**5
ESSENTIAL
FOR MAXIMUM
SUCCESS
IN PROCESSING
WASTE**

**DIE 5 ERFOLGSFAKTOREN
FÜR DIE ALTGLASAUFBEREITUNG**

THE
D
SEN
ALS
MAXIMUM
CESS
CESSING
GLASS

ARBEITSSICHERHEIT



In der Herstellung von Glas wird mit flüssigem Glas und somit extrem hohen Temperaturen gearbeitet. Daher ist es besonders wichtig, dass die in der Glasproduktion eingesetzten Scherben keine Gefahren auslösenden Störstoffe wie Glaskeramiken mehr beinhalten.

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT



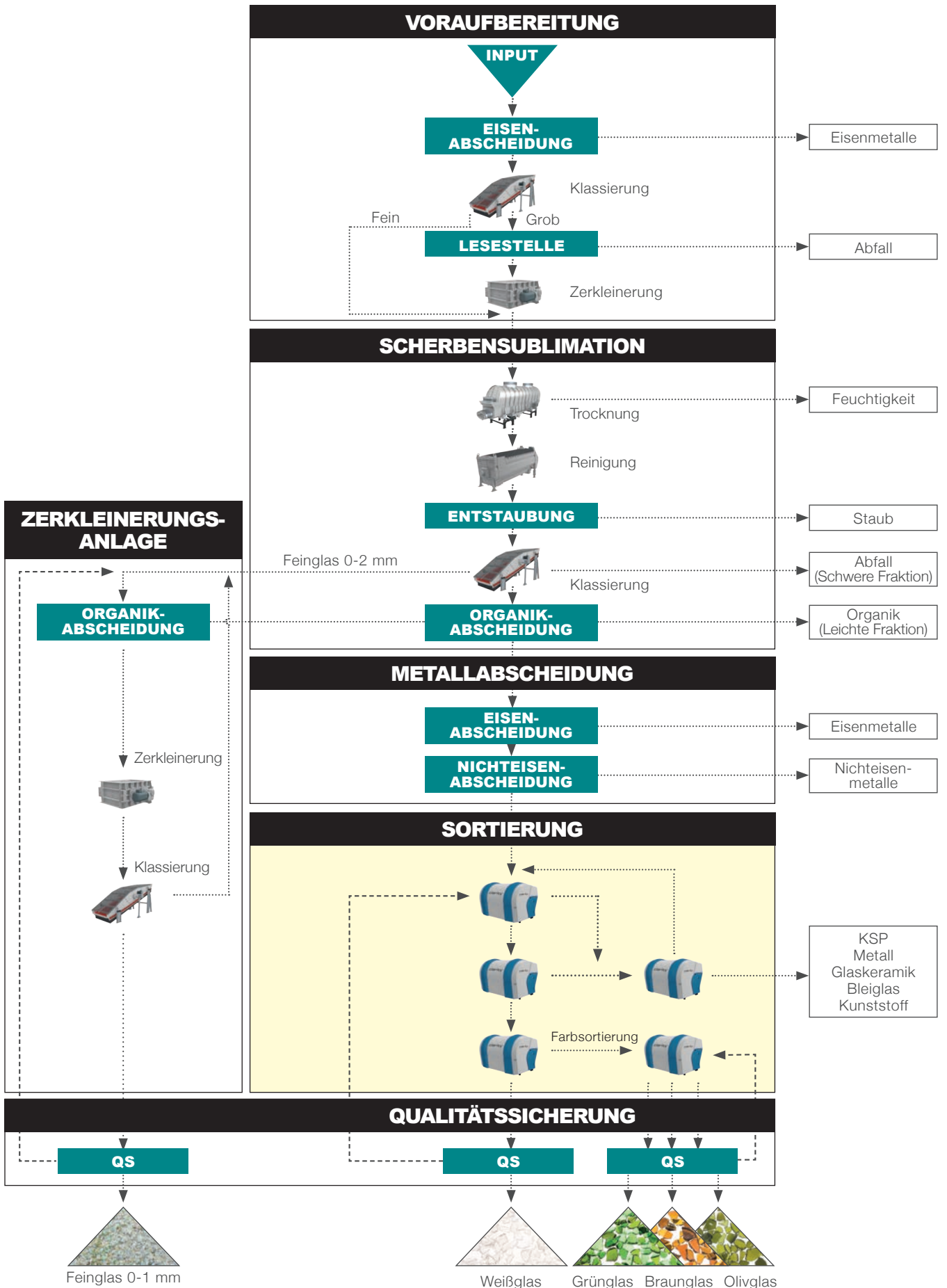
Eine Aufbereitungsanlage muss nicht nur so störungsfrei und wartungsarm laufen wie möglich, sie muss auch im Betrieb wirtschaftlich bleiben. Unsere Maschinen sind so aufeinander abgestimmt, dass der Energieverbrauch niedrig bleibt und die Anlage die gewünschte Leistung in der geforderten Qualität erbringt.

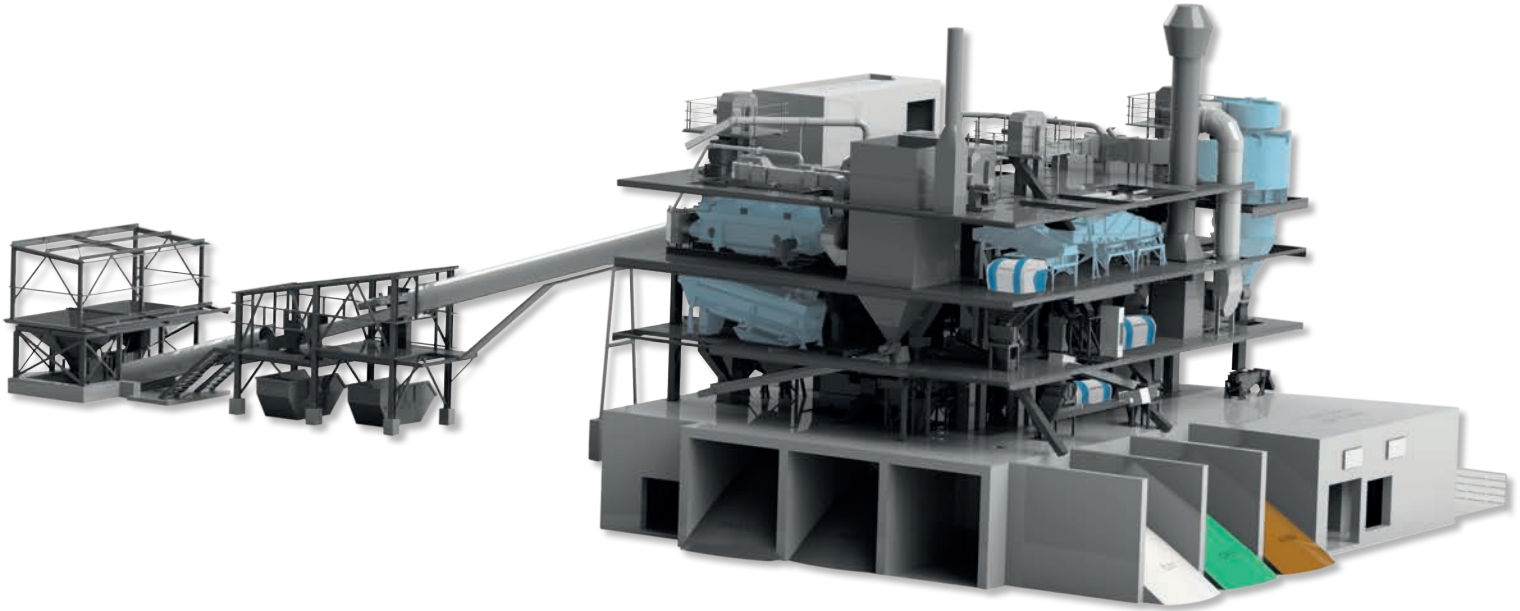
ÖKOLOGISCHES GEWISSEN



Wir wollen unseren Kindern einen lebenswerten Planeten hinterlassen. Unser Anspruch an unser Tun ist es, Abfall so gut wie nur möglich zu verwerten, damit die Müllmengen zu verringern und gleichzeitig natürliche Ressourcen zu schonen. Aber auch mit unseren Aufbereitungsanlagen wollen wir einen möglichst langen und energieschonenden Betrieb gewährleisten.

PROZESSLANDKARTE HOHLGLAS





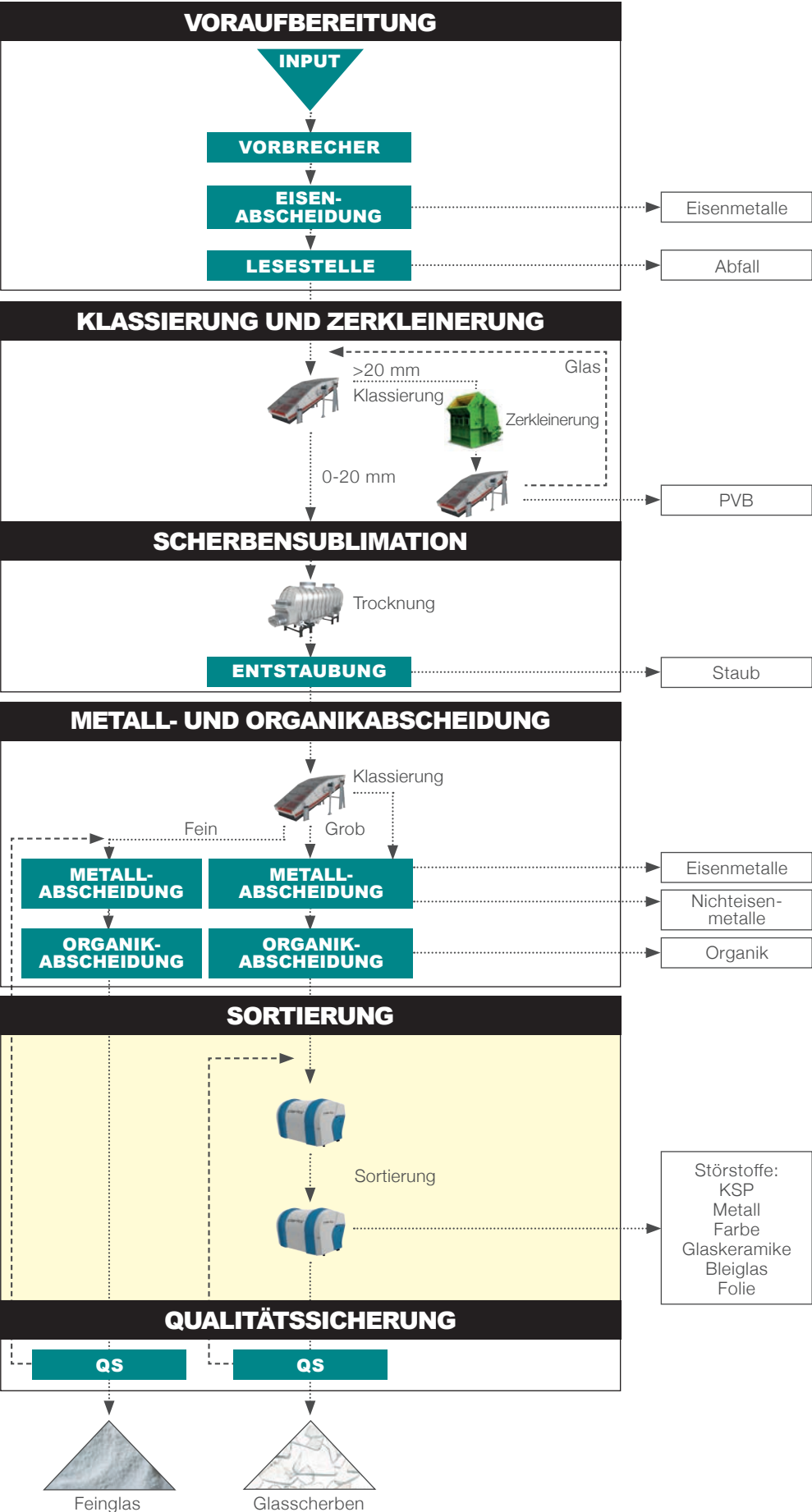
WELTWEIT FÜHRENDE ANLAGENKOMPETENZ IN DER SCHERBENAUFBEREITUNG

Mit unserem breit gefächerten Produktportfolio bieten wir unseren Kunden die optimale Aufbereitung ihrer Scherben – vor allem im Hinblick auf das Gesamtkonzept und schlüsselfertige Anlagen. Wir begleiten Sie dabei von Anfang an: Von der Ausarbeitung und Planung, über die Fertigung, Montage und Inbetriebnahme der Anlage bis hin zum laufenden Service.

Gesamtanlagen von Binder+Co zur Altglasaufbereitung sorgen in Nord- und Südamerika, Europa, Afrika und Asien sowie in Australien für höchste Scherbenqualität.



PROZESSLANDKARTE FLACHGLAS



SCHERBENAUFBEREITUNG MIT BINDER+CO

Wir haben stets ein offenes Ohr für unsere Kunden. Nur so erkennen wir die aufkommenden Bedürfnisse des Marktes und können mit innovativen Lösungen darauf antworten.

Aus den Bedürfnissen unserer Kunden hat sich das erste Drei-Wege-System zur Fremdstoffabscheidung und gleichzeitigen Sortierung nach Farben entwickelt, ebenso wie das System zur Abtrennung von glasähnlichen Störstoffen wie Glaskeramik oder Bleiglas.

Die jüngste Generation von CLARITY kann Glas ab einer Größe von 1 mm sortieren und in einem Schritt von allen

Arten von Störstoffen wie Metalle, Keramik, Steine, Porzellan, Glaskeramiken, Bleigläsern und Kunststoffen befreien.

Mit dem Maschinenportfolio der Binder+Co Gruppe decken wir die wesentlichen Verfahrensschritte in der Aufbereitung von Altglasscherben ab – von der Zerkleinerung, über die Siebung, Trocknung und Reinigung bis hin zur sensorbasierten Sortierung. Damit sind wir in der Lage, Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zu bieten, um aus dem Rohgut Abfall den Wertstoff Glas zu schaffen.



binder+co


Binder+Co AG

Grazer Straße 19-25, 8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0*

office@binder-co.at

www.binder-co.at

 **24/7 Service Hotline: +43-3112-800-200**