

**WE
PROCESS
THE
FUTURE**

binder+co



**WELTWEIT FÜHRENDE
AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE
FÜR PRIMÄR- UND
SEKUNDÄRROHSTOFFE**

**WE
PROCESS
THE
FUTURE**



RICH EXPERIENCE

Binder+Co gilt spätestens seit ihrer Entwicklung der Resonanzsiebmaschine in den 1950er Jahren als innovativer Produzent von Maschinen und Anlagen zur Aufbereitung von Primär- und Sekundärrohstoffen.

Heute sind unsere Maschinen und Anlagen in über 120 Ländern im Einsatz. Mit der Spannwellensiebmaschine BIVITEC für schwer siebbare Schüttgüter und dem sensorbasierten Sortiersystem CLARITY haben wir wegweisende Maschinen entwickelt und die Aufbereitungsschritte der Klassierung und Sortierung maßgeblich beeinflusst.

Unsere Maschinen und Anlagen behandeln Schüttgüter aller Art: Industriemineralien, Baurohstoffe, Erze, Kohle, Düngemittel, Salz, Wertstoffe wie Altglas, Altpapier, Verpackungsabfälle und Elektroaltgeräte sowie Lebens- und Futtermittel.

MIT INNOVATIVEN LÖSUNGEN WERTVOLLE RESSOURCEN SCHONEND AUFBEREITEN.

Die Binder+Co Gruppe schafft mit ihren Maschinen und Gesamtanlagen die optimalen Voraussetzungen für die effiziente Erschließung und nachhaltige Schonung wertvoller Ressourcen aus dem Primär- und Sekundärrohstoffbereich. Gegründet von Ludwig Binder im Jahr 1894 ist Binder+Co heute Weltmarktführer in der Aufbereitung von Altglas und in der Klassierung siebschwieriger Schüttgüter.

Mit sechs Prozessschritten – Zerkleinerung – Klassierung – Nassaufbereitung – thermische Aufbereitung – sensorbasierte

Sortierung – Verpackung und Palettierung – bieten wir unseren Kunden hohe Prozesskompetenz und eine umfangreiche Produktpalette aus einer Hand.

Das Wissen um das Zusammenspiel der einzelnen Aufbereitungsschritte gibt uns die Möglichkeit, unseren Kunden exzellente und maßgeschneiderte Lösungen zu verschaffen und ihnen damit den entscheidenden wirtschaftlichen und technischen Vorteil zu sichern.



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



VERPACKEN
PALETTIEREN

WE PROCESS THE FUTURE

Wir haben stets ein offenes Ohr für unsere Kunden. Nur so erkennen wir die aufkommenden Bedürfnisse des Marktes und können mit innovativen Lösungen darauf antworten.

In unserem eigenen Forschungs- und Entwicklungszentrum werden Verfahrensprozesse und -techniken sowie neue Maschinen entwickelt, getestet und laufend optimiert. In unserer

Versuchseinrichtung, dem Binder+Co Technikum, stimmen wir die Ergebnisse aus Forschung und Entwicklung mit den Bedürfnissen unserer Kunden ab. In mehr als 200 jährlichen Versuchen führen wir Machbarkeitstests durch, bilden die Aufgabenstellungen unserer Kunden real ab und entwickeln entsprechende Lösungen – garantierte Leistungswerte inklusive.

binder+co

SINCE 1894

Seit 1894 verpflichten wir uns, hochwertige Produkte zu entwickeln und zu fertigen. Das Zusammenspiel von hoher Expertise in der Fertigung und wegbereitenden Innovationen machen uns seit mehr als 120 Jahren zu einem gefragten Lieferanten in mehr als 120 Ländern.

1. VORREITER

- Weltweit erste sensorbasierte Glassortierung nach Farben und Fremdstoffen in einzigartiger Drei-Wege-Lösung.
- Effizienteste siebtechnische Lösungen für schwer siebbare Schüttgüter (wie feuchte Kohle oder Recyclingstoffe).
- Klassierung von Schüttgütern ab 63 µm.
- Weltweit schnellste Hochleistungsmaschine in der Offensackverpackung.



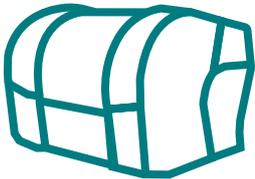
UNSER BEITRAG

Mit unseren Maschinen und Anlagen wollen wir jetzt und in der Zukunft die schonende Aufbereitung wertvoller Ressourcen ermöglichen.



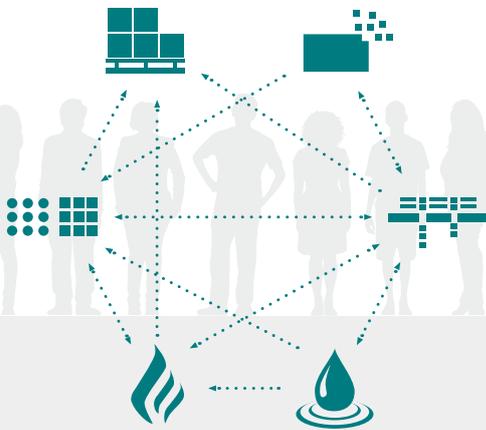
AUFGESCHLOSSEN

Wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden, Forschungspartnern und Lieferanten neue Konzepte zur effizienten Bearbeitung von Primär- und Sekundärrohstoffen.



WEGWEISEND

Mit BIVITEC, CLARITY, DRYON und MINEXX haben wir wegweisende Systeme zur Aufbereitung von Schüttgütern geschaffen.



PROZESS KOMPETENZ

In der Binder+Co Gruppe bündeln wir mit unseren Tochterunternehmen Prozesskompetenz: So können wir unseren Kunden von der Zerkleinerung über die Klassierung, Nass- und thermischen Aufbereitung sowie sensorbasierte Sortierung bis hin zur Verpackung und Palettierung effiziente Maschinen und Systemlösungen anbieten.



PARTNERSCHAFT

Wir kooperieren auf nationaler und internationaler Ebene mit renommierten Forschungseinrichtungen und Universitäten, um unseren Kunden die besten Technologien zur Aufbereitung ihrer Produkte zu verschaffen.

AUSGEZEICHNETE INNOVATION

2010 – Staatspreis Innovation für die weltweit erste industrietaugliche Lösung zur Sortierung von hitzebeständigen Sondergläsern.
2011 – Best Open Innovator Award als bestes KMU in der D-A-CH-Region.

VERPACKEN • PALETTIEREN

Schüttgüter werden meist erst durch ihre Verpackung manipulierbar sowie transport- und lagerfähig. Dabei muss der Verpackungsvorgang effizient in seinen Betriebskosten bleiben. Statec Binder liefert zahlreichen Industrien Verpackungs- und Palettiersysteme für eine Bandbreite an unterschiedlichen Sacktypen.



SORTIEREN

Im Recycling hat sich die sensorbasierte Sortierung zur Schaffung hochwertiger Sekundärrohstoffe und zur Minderung von Deponiemengen als unerlässlicher Verfahrensschritt längst etabliert. Auch in der Rohstoffindustrie hat sich die Sortierung zur Entlastung weiterer Prozessschritte, zur Reduktion von Betriebskosten und zur Sicherstellung hoher Produktqualitäten als unentbehrlich erwiesen. Mit CLARITY und MINEXX hat Binder+Co sensorbasierte Sortiersysteme entwickelt, die eine Vielzahl an Aufgabenstellungen in der Rohstoff- und Recyclingindustrie abdecken.



THERMISCH AUFBEREITEN

Die Trocknung ist Voraussetzung für eine hohe Endproduktqualität, zur Reduzierung von Transportkosten, zur Sicherstellung von Lagerfähigkeit und Haltbarkeit sowie für nachfolgende Prozessschritte wie Klassierung und sensorbasierte Sortierung. Mit DRYON bieten wir ein produktschonendes und verfahrenstechnisch sicheres System zur thermischen Aufbereitung von Schüttgütern aller Art.





BRECHEN

Die Zerkleinerung ist ein wesentlicher Schritt in der Aufbereitung von Schüttgütern. Die Herstellung der richtigen Korngrößen ist entscheidend für die nachfolgenden Prozesse. Mit den Prall- und Backenbrechern von Comec-Binder liefern wir unseren Kunden die passende Maschine für sämtliche Gesteinsarten. Walzenbrecher finden vor allem im Altglasrecycling und bei besonderen Aufgabenstellungen in der Aufbereitung von Industriemineralien ihre Anwendung.



SIEBEN

Der Prozessschritt der Klassierung ist verantwortlich für die richtige Korngrößentrennung. Sie ist ausschlaggebend für die Produktqualität, aber auch ein entscheidender Faktor für nachfolgende Aufbereitungsschritte wie zum Beispiel die sensorbasierte Sortierung. Mit seinem breiten Produktportfolio an Kreis- und Linearsiebmaschinen, Resonanzsieven und dem Speziahsieb BIVITEC stellt Binder+Co seine führende Kompetenz seit Jahrzehnten unter Beweis.



NASS AUFBEREITEN

Maschinen und Systemlösungen zur Entwässerung, Reinigung und Abscheidung von Störstoffen haben einen maßgeblichen Einfluss auf die Qualität von Endprodukten. Die Schlamm- und Prozesswasseraufbereitung ist Bedingung für den schonenden Umgang mit der wertvollen Ressource Wasser. Gemeinsam mit unserem Tochterunternehmen Comec-Binder bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum an Lösungen in der Nassaufbereitung.

So haben wir die Möglichkeit, unseren Kunden den entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu verschaffen. Gemeinsam mit unseren Tochterunternehmen Comec-Binder und Statec Binder bieten wir sechs elementare Prozessschritte aus einer Hand: vom Schüttgut bis zur Palette.



ZUVERLÄSSIG ZERKLEINERN



BRECHER VON COMEC-BINDER. ROBUST UND VIELSEITIG.

Brecher von Comec-Binder zählen zu den leistungsstärksten, effizientesten und zuverlässigsten Maschinen zur Aufbereitung von Gesteinen aller Art. Sie überzeugen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen mit einfacher Wartung und geringem Verschleiß. Comec-Binder bietet seinen Kunden eine Vielfalt an Brechertypen, die von Prallbrechern, über Backenbrecher und bis hin zu Kegelbrechern reicht. Ergänzt wird das Leistungsspektrum durch den Walzenbrecher, der sowohl in der Rohstoff-, als auch in der Wertstoffaufbereitung seinen Einsatz findet.



PRALLBRECHER

- **Primärprallbrecher PU**

Für weiches bis mittelhartes Gestein: Baurohstoffe wie Kalkstein, Dolomit, Kalk, Gips und Baureststoffe

- **Sekundärprallbrecher SU**

Für alle Gesteinsarten

- **Sekundärprallbrecher R, reversierbar**

Für alle Gesteinsarten

- **Tertiärprallbrecher T, MV, reversierbar**

Für alle Gesteinsarten

- **Tertiärprallbrecher SAND, reversierbar**

Für weiches bis mittelhartes Gestein



BACKENBRECHER

- **Primärbackenbrecher P**

Für alle Gesteinsarten und Baureststoffe

- **Sekundärbackenbrecher S**

Für alle Gesteinsarten



KEGELBRECHER

- **Sekundär- und Tertiärkegelbrecher HCU**

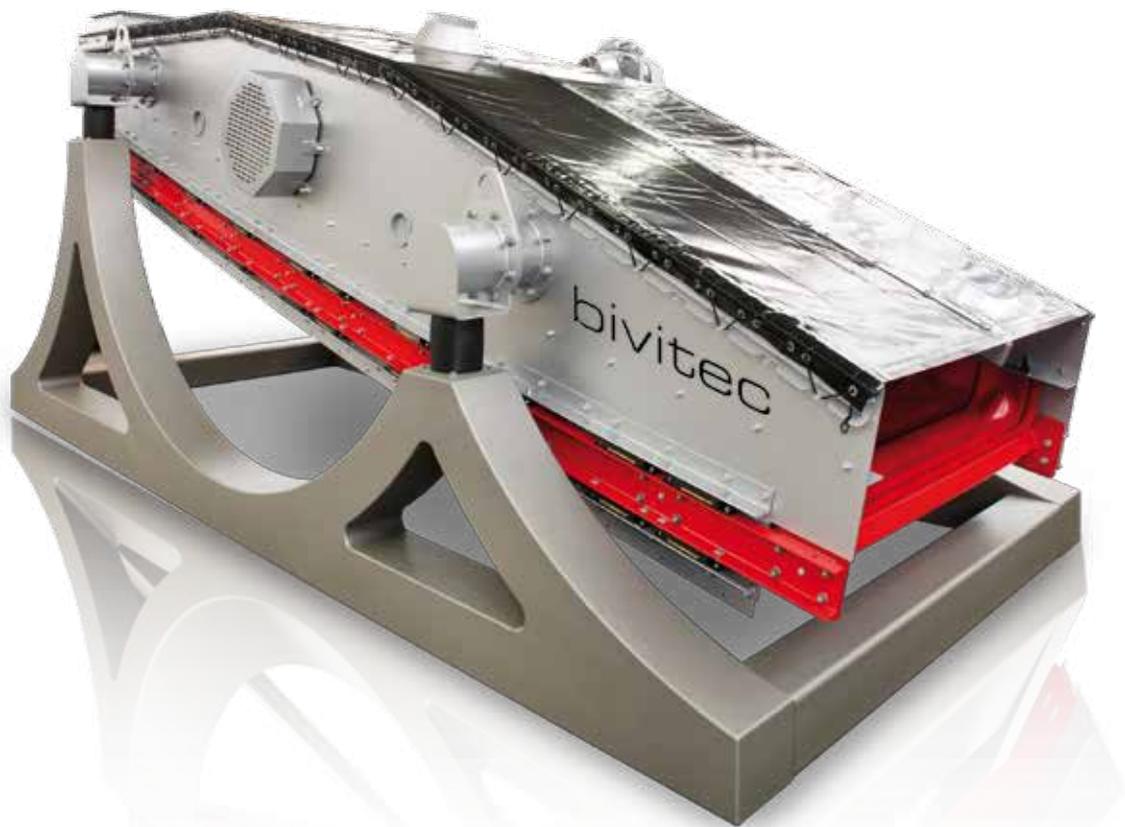
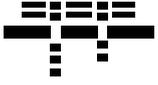
Für abrasives Gestein wie Diabas, Basalt, Granit, Grauwacke



WALZENBRECHER

Dritte und vierte Brechstufe bei allen Gesteinsarten, vor allem bei anbackendem Aufgabegut wie Gips, Ton oder Mergel sowie in der Wertstoffaufbereitung für Altglasscherben





SIEBEN MIT DER NUMMER 1.

Mit Kreis-, Ellipsen- und Linearschwingern, Resonanzsieben und dem Spannwellensieb BIVITEC für schwer siebbare Schüttgüter verfügt Binder+Co über eine Produktbandbreite für alle Branchen und Aufgabenstellungen: von der Schwerlastsiebung bis zur Entfüllung.

Seit der Entwicklung der Resonanzsiebmaschine in den 1950er Jahren gilt Binder+Co als Synonym für innovative Siebtechnik und hat seine Technologieführerschaft mit der BIVITEC für besondere Aufgabenstellungen weiter ausgebaut.

Die Binder+Co Siebtechnik überzeugt dabei mit ihrer Vielseitigkeit: Das Spannwellensieb BIVITEC sowie die Kreis-, Linear- und Ellipsenschwinger können mit bis zu vier Siebdecks ausgerüstet und zur Trocken- und Nasssiebung eingesetzt werden. Binder+Co reagiert mit unterschiedlichen Antriebstypen (kreisförmig, linear oder elliptisch) auf den individuellen Platzbedarf bei den Kunden. Die Siebdeckausstattungen sind als Fingersiebe, Drahtgewebe, 3D-Kaskadenrost, starre und flexible Kunststoffbeläge bis hin zu Präzisionssiebmatte verfügbar. Kreis-, Linearsiebe und die BIVITEC können für besondere Aufgabenstellungen auch in Bananenbauweise ausgeführt werden.

BIVITEC SPANNWELLENSIEBE

Trennscharfe Klassierung bei siebschwierigen
Aufgabenstellungen
Kombinierbar mit klassischen Siebdecks
Grundschiwingung: kreisförmig, linear und elliptisch
Trennschnitte von 63 µm bis 200 mm



KREISSCHWINGER

Trennschnitte bis 300 mm



LINEARSCHWINGER

Geringe Bauhöhe
Trennschnitte bis 300 mm



SCHWERLASTSIEBE

Mit kreisförmigem oder linearem Antrieb
Trennschnitte bis 400 mm



RESONANZSIEBE

Niedrige Bauhöhe, geringer Energieverbrauch, geringe dynamische Lasten
Hohe Trennschärfe bei bis zu sieben Produkten auf einer Maschine
Trennschnitte bis 100 mm



RECYCLINGSIEBE

Siebeläge: Fingersiebe, konischer 3D-Rost, spezielle Lochbleche
Klassierung bei siebschwierigen Aufgabenstellungen
der Recyclingindustrie
Trennschnitte bis 300 mm



ELLIPSENSIEBE

Geringe Bauhöhe durch horizontale Aufstellung
Trennschnitte bis 300 mm





NASS AUFBEREITEN



VON DER REINIGUNG BIS ZUR SANDRÜCK- GEWINNUNG.

In der Nassaufbereitung von Baurohstoffen und Industriemineralien überzeugt Binder+Co mit einer Produktvielfalt, die vom Reinigen von stark verschmutzten Materialien über das Entwässern bis zur Feinsandrückgewinnung reicht.



ENTWÄSSERUNG UND KLASSIERUNG

- **SANDEXX Sandfänge**
Reinigung und Entwässerung von Sand und Kies
Sandrückgewinnung
- **Schöpfräder**
Reinigung und Entwässerung von Sand und Kies
- **Schraubenklassierer**
Reinigung und Entwässerung von Sand und Kies
Klassierung und Entwässerung von Industriemineralien
- **Kompaktanlagen mit Hydrozyklon**
Entwässerung und Rückgewinnung von Feinsand
- **Entwässerungssiebe**



AUFLÖSUNG UND REINIGUNG

- **Schwertwäsche**
Auflösung von Mürbkorn und Lehmknollen
- **Attrition**
Auflösung und Reinigung von Sandprodukten
- **Waschtrommel**
Waschen und Läuterung von Baurohstoffen



SCHLAMM- UND PROZESSWASSERAUFBEREITUNG



- **Kammerfilterpresse**
Filterung von Schlamm mit geringem Lehmanteil
- **Bandfilterpresse**
Filterung von Schlamm
- **Prozesswasseraufbereitung**
Anlagen zur Aufbereitung von Abwässern aus Aufbereitungsanlagen für Baurohstoffe und Industriemineralien



DICHTESORTIERUNG

- **Setzmaschinen**
Abscheidung von Leichtstoffen





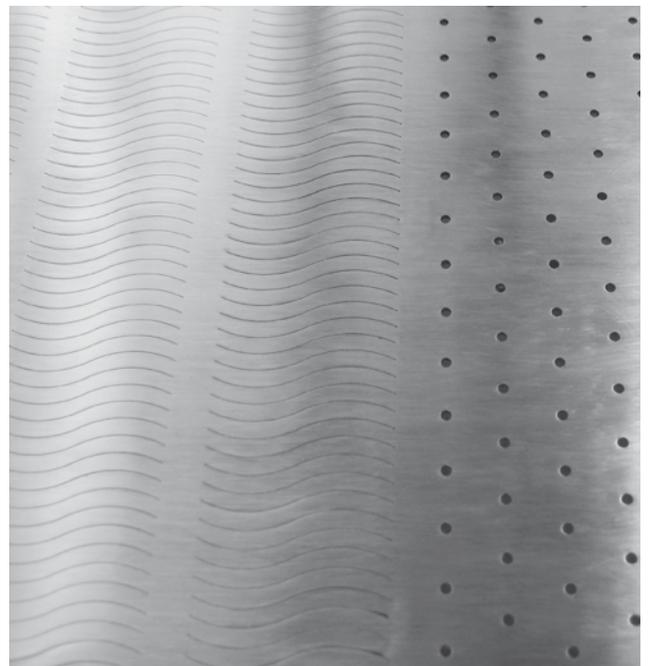
THERMISCH AUFBEREITEN



SCHONEND UND SICHER.

DRYON steht seit Jahrzehnten für produktschonende und verfahrenstechnisch sichere thermische Aufbereitung von Schüttgütern aller Art. Dabei sorgt der Wirbelschichttrockner und -kühler für eine konstante Produktqualität und das über alle Branchen hinweg.

BUBLON ist die jüngste Entwicklung der Binder+Co Gruppe und liefert maßgeschneiderte Mikrosphären durch kontrolliert thermische Expansion. Die nach einem patentierten Verfahren hergestellten *BUBLON Spheres* finden in unterschiedlichsten Anwendungen wie zum Beispiel in der Kunststoff-, Lack- und Baustoffindustrie ihren Einsatz.



DRYON FLIESSBETTROCKNER UND -KÜHLER

Vibrierende Fließbettrockner für Schüttgüter mit breitem Kornband
Antriebssysteme: Einmassen- und Resonanzschwingsysteme
Baugrößen bis 60 m²
Statische Fließbettrockner für feine und gleichförmige Schüttgüter

Trocknen und Kühlen auf einer Maschine
Konditionieren
Vorheizen
Kristallisieren



FLIEHKRAFTABSCHIEDER

Zur Entstaubung, Klassierung und Abluftreinigung in Aufbereitungsanlagen
Standard- und Hochleistungsabscheider
Abscheider zur Organikentfrachtung



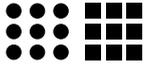
BUBLON **bublon**

BUBLON steht für maßgeschneiderte expandierte Mikrosphären aus dem zu 100% ökologischen Rohstoff Perlit und liefert ein innovatives Produkt für vielfältige Anwendungen in der Füll-, Dämm- und Leichtstofftechnik.

Produktportfolio:

- BUBLON Spheres: Herstellung und Vertrieb des expandierten Minerals
- BUBLON Services: Produktentwicklung für neue Spezialanwendungen
- BUBLON Expansion Technology: Anlagen zur Herstellung von BUBLON Spheres





SENSORBASIIERT SORTIEREN



WE SORT IT ALL.

CLARITY ist ein Pionier in der Aufbereitung von Wertstoffen, so hat das erste Drei-Wege-Sortiersystem vor nunmehr 20 Jahren das Altglasrecycling revolutioniert. Heute findet die innovative CLARITY-Sortiermaschine von Binder+Co in der Aufbereitung von Glas, Metallen, Elektroschrott, Kunststoffen, Papier, Haushalts- und Gewerbemüll, Ersatzbrennstoffen und Verbrennungsschlacke ihren Einsatz.

MINEXX steht für höchste Effizienz und Trennschärfe beim Sortieren von Mineralien, Edelsteinen und Erzen. Mit maßgeschneiderten Beleuchtungssystemen und hochauflösenden Sensoren erkennt das System die relevanten Parameter und ermöglicht dadurch die wirtschaftliche Nutzung auch von qualitativ minderwertigen Lagerstätten.

Binder+Co Sensor Fusion – wir passen unsere Sortiersysteme an die individuellen Aufgabenstellungen an und rüsten die Maschinen mit unterschiedlichen Sensoren aus. Das Besondere dabei ist, dass die eingesetzten Sensoren miteinander kombiniert und die gewonnenen Daten verknüpft und mit eigens entwickelten Algorithmen ausgewertet werden. Dies erlaubt das Sortieren von optisch nicht unterscheidbaren Materialarten.

CLARITY SENSORBASIERTE SORTIERSYSTEME ZUR WERTSTOFFAUFBEREITUNG

• CLARITY Rutschensortierer

Zwei und drei Sortierwege
 Beleuchtungs- und Sensorsysteme für Transmissions- und Reflexionsverfahren:
 VIS, NIR, UV und Induktion
 Sortierbreiten bis 2000 mm
 Korngrößen von 1 bis 300 mm
 Anwendungen: Altglas, Kunststoffe, Elektroaltgeräte,
 Shredderfraktionen, Metalle, Verbrennungsschlacke und Bauschutt



• CLARITY Multiway

Bis zu 6 Sortierwege
 Beleuchtungs- und Sensorsysteme für Reflexionsverfahren: NIR
 Sortierbreiten bis 2000 mm
 Korngrößen von 50 bis 350 mm
 Anwendungen: Verpackungsabfälle



• CLARITY Bandsortierer

Zwei Sortierwege
 Beleuchtungs- und Sensorsysteme für Transmissions- und Reflexionsverfahren:
 VIS, NIR, Induktion und XRT
 Sortierbreiten bis 2800 mm
 Korngrößen von 1 bis 420 mm
 Anwendungen: Papier, Kunststoffe, Verpackungsabfälle, Haushalts- und
 Gewerbemüll, Ersatzbrennstoffe, Metalle, Holz



ABSCHEDIESYSTEME ZUR WERTSTOFFRÜCKGEWINNUNG

- **Etikettenentferner** Zur schonenden Entfernung von Etiketten und Rückständen
- **BREEZER, ORKA** Leichtstoffabscheider
- **Langteilesortierer** Zur Ausbringung von länglichen Störstoffen

MINEXX SENSORBASIERTE SORTIERSYSTEME FÜR DIE ROHSTOFFAUFBEREITUNG

• MINEXX Rutschensortierer

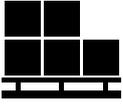
Zwei Sortierwege
 Beleuchtungs- und Sensorsysteme für Transmissions- und Reflexionsverfahren:
 VIS, NIR, UV und Induktion
 Sortierbreiten bis 2000 mm
 Korngrößen von 1 bis 300 mm
 Anwendungen: Industriemineralien, Salze, Edelsteine, Buntmetallerze und
 Edelmetallerze



• MINEXX Bandsortierer

Zwei Sortierwege
 Beleuchtungs- und Sensorsysteme für Transmissions- und Reflexionsverfahren:
 VIS, NIR, Induktion und XRT
 Sortierbreiten bis 2800 mm
 Korngrößen von 1 bis 300 mm
 Anwendungen: Industriemineralien, Salze, Edelsteine, Buntmetallerze,
 Edelmetallerze und Kohle





VERPACKEN • PALETTIEREN



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR VERPACKUNG UND PALETTIERUNG.

STATEC BINDER ist ein gefragter Spezialist, wenn es um flexible Lösungen im Verpacken und Palettieren von Schüttgütern geht. Das Unternehmen mit Sitz in Gleisdorf in der Steiermark zählt bereits über 1200 erfolgreich installierte Anlagen weltweit. Ob Kunststoffgranulat, Tierfutter, Reis, Getreide, Zucker oder Kunstdünger - die umfangreiche Produktpalette bietet kundenorientierte Lösungen höchster Qualität. Die Absackanlagen sind für Polyethylen (PE)-, Polypropylen (PP)- und Papiersäcke mit einem Füllgewicht von 5 bis 50 kg ausgerichtet. Big Bag-Stationen füllen bis zu 150 Big Bags pro Stunde und Palettieranlagen ermöglichen das Verpacken aller Arten von Säcken und Schachteln. Mit 40 Jahren Erfahrung ist STATEC BINDER Technologieführer in der Hochleistungs-Offensackverpackung und steht für absolute Zuverlässigkeit, Innovation und Präzision.

VERPACKUNGSSYSTEME

• Vollautomatische Offensackverpackung

PRINCIPAC für bis zu 2000 Säcke pro Stunde

CERTOPAC für bis zu 1500 Säcke pro Stunde

CIRCUPAC für bis zu 1200 Säcke pro Stunde

ACROPAC für bis zu 600 Säcke pro Stunde

Sackart: Polstersack, Seitenfaltensack für 5-8 kg
Sackmaterial: gewebtes PP, PE, Papier



• FFS-Verpackung von der Schlauchfolie

SYSTEM-T für bis zu 2400 Säcke pro Stunde
Form-Fill-Seal-Verpackungsmaschine

Sackart: Polstersack, Seitenfaltensack für 5-50 kg



• VFFS-Verpackung von der Schlauchfolie

SYSTEM-F für bis zu 900 Säcke pro Stunde
Vertikale Form-Fill-Seal-Verpackungsmaschine

Sackart: Polstersack, Seitenfaltensack für 5-50 kg



PALETTIERSYSTEME

• PRINCIPAL

Vollautomatischer Hochlagen-Palettierer
Für bis zu 2400 Einheiten pro Stunde
Für alle Arten von Säcken und Schachteln
Karton- oder PE-Blattaufleger

• PRINCIPAL-R

Hochleistungs-Roboter-Palettierer
Für bis zu 1400 Einheiten pro Stunde
Für alle Arten von Säcken und Schachteln
Mit Finger-, Gebinde-, Vakuum- oder kundenspezifischem Greifer





AFTER SALES SERVICE



MASCHINEN UND ANLAGEN MIT RUNDUM- BETREUUNG.

Unsere Maschinen und Anlagen zur Aufbereitung von Primär- und Sekundärrohstoffen arbeiten auf sechs Kontinenten. Wir bieten unseren Kunden mit innovativen Systemen und Prozessen entscheidende Wettbewerbsvorteile – zu diesen zählen neben erstklassiger Produktqualität, auch eine hohe Verfügbarkeit und eine rasche Behebung von Stör- und Problemfällen, die wir durch unser weltweit agierendes After Sales Service-Team sicherstellen.





UNSER AFTER SALES SERVICE

- *Schnelle Versorgung mit Ersatzteilen durch effiziente Versandlogistik*
- *Rasche Reparaturen und regelmäßige Wartungsarbeiten zur kontinuierlichen Optimierung der Maschinenleistungen sowie zur Sicherstellung eines dauerhaften und zuverlässigen Betriebes*
- *Umfangreiche Beratung und Betreuung*
- *24/7 Service Hotline zur raschen Problembehebung*
- *Schulungen zu Betrieb und Wartung*

WE PROCESS THE FUTURE

BINDER+CO IN

ÖSTERREICH

binder+co

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
F&E

KOMPETENZEN:



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



highly efficient bagging and palletizing solutions

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



VERPACKEN
PALETTIEREN

bublon

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN

BINDER+CO IN

USA

binder+co

BINDER+CO USA INC.

VERTRIEB
AFTER SALES

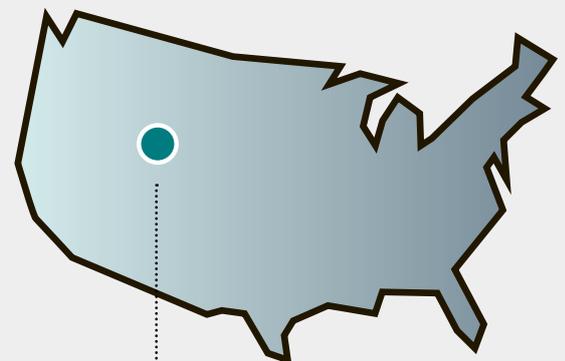
KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



DENVER, USA



24/7

SERVICE HOTLINE
+43-3112-800-200

AT YOUR SERVICE

binder+co

GLEISDORF, ÖSTERREICH

TIANJIN, CHINA

BINDER+CO IN
CHINA

binder+co
BINDER+CO MACHINERY (TIANJIN) LTD.
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:

EFFIZIENT
SIEBEN

THERMISCH
AUFBEREITEN

SENSORBASIERT
SORTIEREN

BADOERE DI MORGANO, ITALIEN

BINDER+CO IN
ITALIEN

COMEC
FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:

ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN

EFFIZIENT
SIEBEN

NASS
AUFBEREITEN

BINDER+CO GRUPPE WELTWEIT



binder+co

Binder+Co AG

Grazer Straße 19-25, 8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0*

office@binder-co.at

www.binder-co.com

 **24/7 Service Hotline: +43-3112-800-200**