

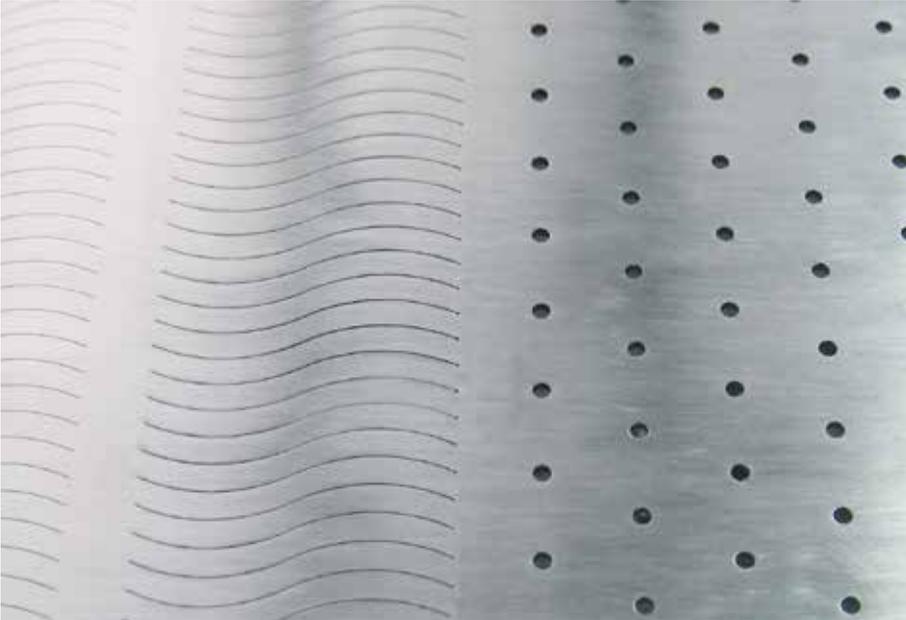
**WE
PROCESS
THE
FUTURE**

binder+co



**DRYON
TROCKNUNG & KÜHLUNG
IN HERAUSRAGENDER
QUALITÄT**

**WE
PROCESS
THE
FUTURE**



MIT INNOVATIVEN LÖSUNGEN WERTVOLLE RESSOURCEN SCHONEND AUFBEREITEN.

Die Binder+Co Gruppe schafft mit ihren Maschinen und Gesamtanlagen die optimalen Voraussetzungen für die effiziente Erschließung und nachhaltige Schonung wertvoller Ressourcen aus dem Primär- und Sekundärrohstoffbereich. Gegründet von Ludwig Binder im Jahr 1894 ist Binder+Co heute Weltmarktführer in der Aufbereitung von Altglas und in der Klassierung siebschwieriger Schüttgüter.

Mit sechs Prozessschritten – Zerkleinerung – Klassierung – Nassaufbereitung – thermische Aufbereitung – sensorbasierte

Sortierung – Verpackung und Palettierung – bieten wir unseren Kunden hohe Prozesskompetenz und eine umfangreiche Produktpalette aus einer Hand.

Das Wissen um das Zusammenspiel der einzelnen Aufbereitungsschritte gibt uns die Möglichkeit, unseren Kunden exzellente und maßgeschneiderte Lösungen zu verschaffen und ihnen damit den entscheidenden wirtschaftlichen und technischen Vorteil zu sichern.



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



VERPACKEN
PALETTIEREN



Mit DRYON sorgt Binder+Co in den unterschiedlichsten Branchen für schonende und effiziente Trocknung. Die jahrzehntelange Erfahrung in der thermischen Behandlung von Schüttgütern aller Art qualifiziert Binder+Co nicht nur für die Konstruktion maßgeschneiderter Einzelmaschinen, sondern macht das Unternehmen auch zu einem führenden Anbieter von Gesamtsystemen.

BAUROHSTOFFE

- Kalkstein
- Diabas
- Granit
- Marmor
- Dolomit
- Grauwacke
- Basalt
- Kies
- Gneis
- Amphibolit



In der Aufbereitung von Steinen und Erden stellt die Trocknung die Basis für die Weiterverarbeitung bzw. Veredlung der Schüttgüter dar. DRYON sorgt für effiziente Trocknung und konstante Qualität bei der Trocknung von feuchtem Aufgabegut. In vielen Anwendungsfällen muss das Material nach der Trocknung gekühlt werden. Beide verfahrenstechnische Schritte können mit DRYON auf einer einzigen Maschine durchgeführt werden.

INDUSTRIEMINERALIEN

- Quarzsand
- Feldspat
- Gips
- Kalkstein
- Ton
- Bentonit
- Lava
- Marmor
- Perlit
- Magnesit
- Schiefer



DRYON arbeitet besonders wirtschaftlich und energieschonend: Durch einen geschlossenen Kreislauf zwischen Kühl- und Trockenzone wirkt das energiesparende Prinzip der Wärmerückgewinnung. Die in der Abluft der Kühlzone enthaltene Wärmemenge, die dem Kühlgut entzogen wird, wird der Trockenzone wieder zugeführt. Dadurch ist der für die Trocknung benötigte thermische Energiebedarf wesentlich geringer als bei vergleichbaren Systemen.

WE DRY AND

KUNSTSTOFFE

- PE/PET Flakes
- PE/PET Granulate



DRYON sorgt für die Aufbereitung von unterschiedlichsten Kunststoffen, wie z.B. PE und PET, zu staubfreiem, gleichmäßig getrocknetem Granulat. Das vibrierende Fließbett von DRYON gewährleistet eine schonende Behandlung des Aufgabeguts.

Auch in der Trocknung und Kristallisation von Kunststoffen besticht DRYON durch seine Wirtschaftlichkeit: Die Umluftführung im geschlossenen Kristallisationskreislauf verringert sowohl den Energieverbrauch wie auch die Abgasmengen.

NAHRUNGS- UND FUTTERMITTEL

- Lebensmittel
- Futtermittel



Um Lebensmittel, wie z.B. Cerealien, Tee, Kaffee sowie Haus- und Masttierfutter, verpackungs- bzw. lagerfähig zu machen, werden diese mit DRYON getrocknet und gekühlt.

THERMISCH AUFBEREITEN

Die Anforderungen unserer Kunden stehen bei uns an erster Stelle. Erst die optimale Anlagenkonzeption und die richtige Aufbereitung des Aufgabematerials führen zum wirtschaftlichen und technischen Vorsprung unserer Kunden.

KOHLE, EISEN- UND STAHLINDUSTRIE

- Kohle
- Koks



In der Kohle- und Koksindustrie kommt der wirtschaftliche DRYON neben der Trocknung auch zum Vorwärmen zum Einsatz. Bei der thermischen Behandlung im Feingutbereich wird ein Ex-geschütztes Verfahren angewendet.

SALZE

- Kalisalz
- Steinsalz
- Meersalz



DRYON hat sich in der Trocknung und Nachbehandlung von Kalisalz in zahlreichen Anwendungen besonders bewährt. Auch zur Trocknung von Kochsalz für die Lebensmittelindustrie sowie zur thermischen Behandlung von Ammoniumsulfat für die Düngemittelindustrie kommt DRYON erfolgreich zum Einsatz.

COOL IT ALL!

CHEMISCHE PRODUKTE

- Kunstdünger
- Zitronensäure
- Natriumperborat
- Kalziumchlorid
- Sulfate



Das Prinzip der ständigen Vibration sorgt in der chemischen Industrie für eine konstante Qualität des Produkts. DRYON liefert selbst bei hygroskopischen oder temperaturempfindlichen Gütern die gewünschten Ergebnisse.

RECYCLING



In der Aufbereitung von Altglas ist die Trocknung der Glascherben ein unerlässlicher Verfahrensschritt. DRYON sorgt für eine unterbrechungsfreie Leistung, indem Materialverstopfungen an den Übergabestellen verhindert werden, so dass sich die Scherben für den Sortierprozess leichter separieren lassen. Zusätzlich werden unerwünschte organische Stoffe während des Trocknungsprozesses abgesaugt.



KONSTANTE PRODUKTQUALITÄT, HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.

Das Trocknen und Kühlen sind elementare Verfahrensschritte in der Aufbereitung von Schüttgütern in allen Bereichen der Industrie. Produkte wie Sand und Kies, Kohle, kristalline Produkte, Lebens- und Futtermittel, aber auch Abfallstoffe, müssen getrocknet werden, bevor sie der Weiterverarbeitung zugeführt werden können.

Neben einer konstanten Qualität des Endprodukts sind dabei vor allem auch die hohe Verfügbarkeit der Trocknungsanlage sowie deren wirtschaftlicher Betrieb erforderlich. DRYON

zeichnet sich besonders durch seine Wirtschaftlichkeit aus: Die in der Kühlzone abgegebene Wärme wird zur Trocknung genutzt und reduziert den Energiebedarf dadurch um bis zu 15%.

Die profunde Erfahrung in der thermischen Behandlung von Schüttgütern aller Art verbunden mit verfahrenstechnischer Kompetenz machen Binder+Co zu einem führenden Anbieter auf dem Gebiet der Trocknungstechnik.



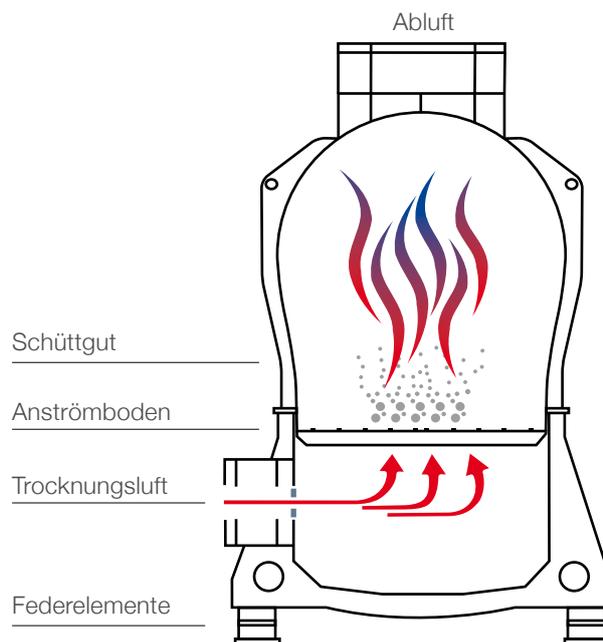
THERMISCH AUFBEREITEN

FUNKTION

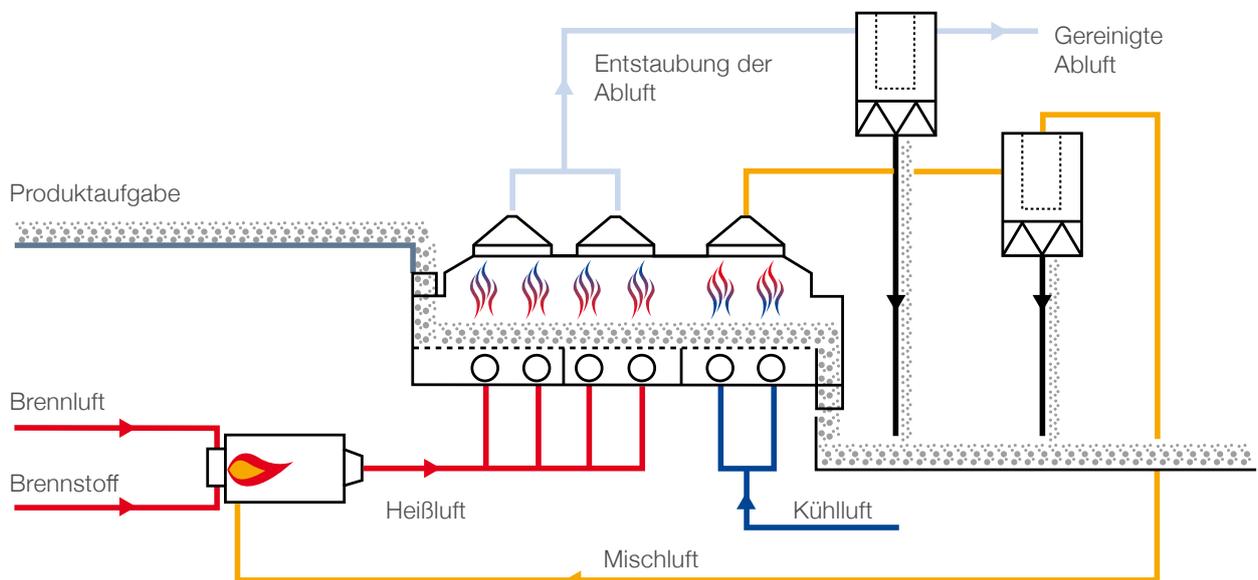
DRYON funktioniert nach dem Wirbelschichtprinzip:

Das zu trocknende/kühlende Produkt wird im Trockner auf einen Anströmboden, z.B. auf ein Lochblech oder speziell lasergeschnittene Böden, aufgegeben und dort von unten nach oben mit heißer bzw. kalter Luft oder anderen gasförmigen Trocknungsmedien durchströmt. Dabei wird das Produkt erwärmt und die Feuchtigkeit ausgetrieben.

DRYON Fließbettstrockner können je nach Anforderung mit Trocknungsflächen von 0,2 m² bis 60 m² gebaut werden.



Anlagenbeispiel
Trocknung und Kühlung mit Wärmerückgewinnung





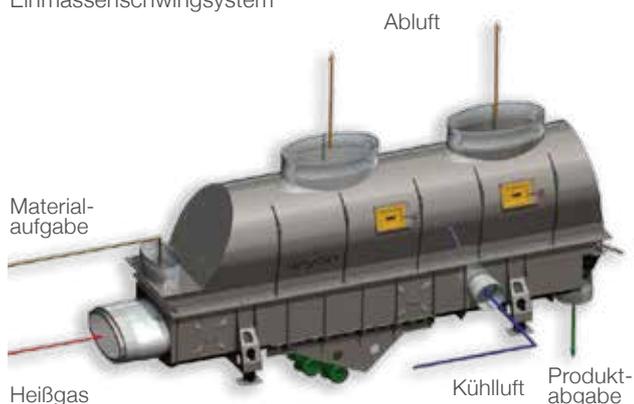
VIBRIERENDE FLIESSBETTROCKNER

Vibrierende Fließbettrockner (Freischwing- oder Resonanz-system) werden für Schüttgüter mit breitem Kornband eingesetzt und haben besondere Vorteile:

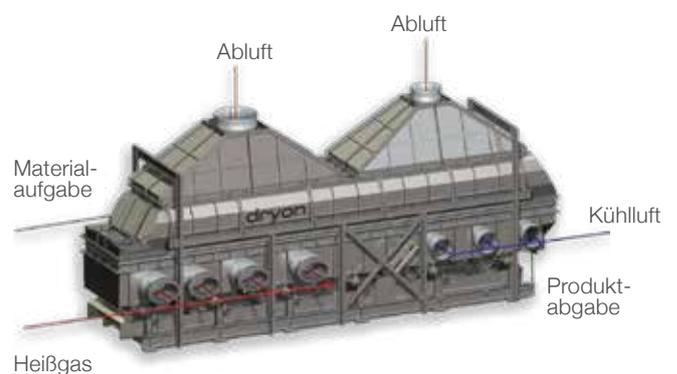
- Die Vibration ermöglicht auch bei geringen Anströmgeschwindigkeiten eine optimale Trocknung von Produkten mit schwankenden Korngrößen.
- Die Vibration vermeidet bei feinkörnigem Aufgabegut Blasenbildung und sorgt damit für eine bessere Energieausnutzung.
- Bei der Trocknung von Produkten mit breitem Kornspektrum verhindert die Vibration durch die Auflockerung von groben Körnern die Entmischung des Guts.
- Der Trockner kann, da die Teilchen von der Vibration durch den Trockner gefördert werden, problemlos geleert werden. Ein Produktwechsel ist somit einfach durchführbar.
- Die Verweilzeit des Aufgabeguts kann durch die Anpassung der Schwingung beeinflusst werden und wirkt sich besonders positiv auf die Qualität aus.

Das technische Konzept der vibrierenden Fließbettrockner resultiert aus den seit den 1950er Jahren von Binder+Co entwickelten und gebauten Siebmaschinen. Bis zu einer Länge von 8 m wird DRYON als Freischwinger mit zwei Doppelunwuchtmotoren ausgeführt. Zur Reduktion von dynamischen Lasten kann auch bei Einmassenschwingsystemen ein Gegenschwingrahmen installiert werden. Für höhere Aufgabeleistungen werden Maschinen bis zu 20 m Länge und 3 m Breite gebaut. Hierbei wird das Resonanzschwingprinzip eingesetzt, wodurch auch bei größer schwingenden Massen geringe dynamische Kräfte auftreten.

Einmassenschwingsystem



Resonanzschwingsystem



THERMISCH AUFBEREITEN



STATISCHE FLIESSBETTROCKNER

Bei gleichförmigen und feinkörnigen Schüttgütern kommen statische Fließbettrockner zum Einsatz und bringen folgende Nutzen:

- Ein Teil der benötigten Energie wird über Wärmetauscher eingebracht, wodurch sich die erforderlichen Luftmengen und damit auch die nötigen Anströmflächen verringern.
- Mit dem statischen Fließbettrockner können hohe Durchsatzleistungen erreicht werden.
- Durch größere Schichthöhen werden geringere Grundflächen benötigt.
- Das Gewicht des statischen DRYON-Trockners bleibt gering, der Unterbau ist keinen dynamischen Lasten ausgesetzt.



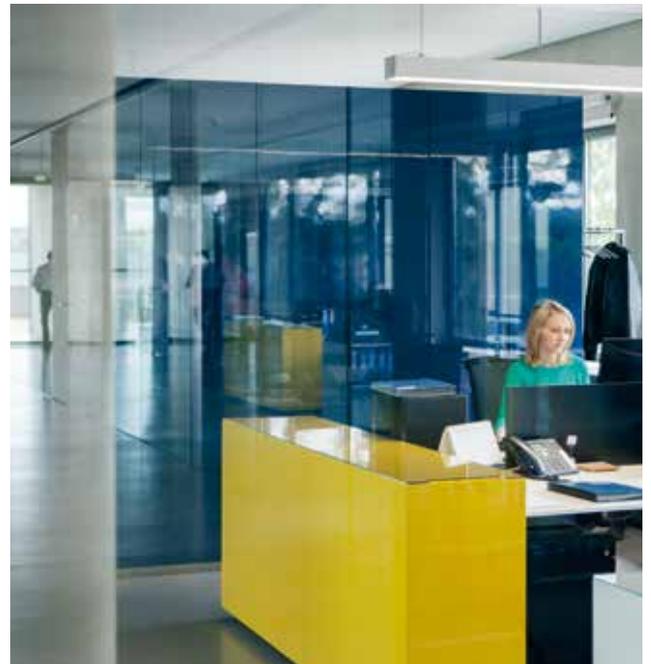


AFTER SALES SERVICE



MASCHINEN UND ANLAGEN MIT RUNDUM- BETREUUNG.

Unsere DRYON Trockner und Kühler arbeiten auf sechs Kontinenten. Wir bieten unseren Kunden mit innovativen Systemen und Prozessen entscheidende Wettbewerbsvorteile – zu diesen zählen neben erstklassiger Produktqualität auch eine hohe Verfügbarkeit und eine rasche Behebung von Stör- und Problemfällen, die wir durch unser weltweit agierendes After Sales Service-Team sicherstellen.





UNSER AFTER SALES SERVICE

- *Schnelle Versorgung mit Ersatzteilen durch effiziente Versandlogistik*
- *Rasche Reparaturen und regelmäßige Wartungsarbeiten zur kontinuierlichen Optimierung der Maschinenleistungen sowie zur Sicherstellung eines dauerhaften und zuverlässigen Betriebes*
- *Umfangreiche Beratung und Betreuung*
- *24/7 Service Hotline zur raschen Problembehebung*
- *Schulungen zu Betrieb und Wartung*

VERPACKEN • PALETTIEREN

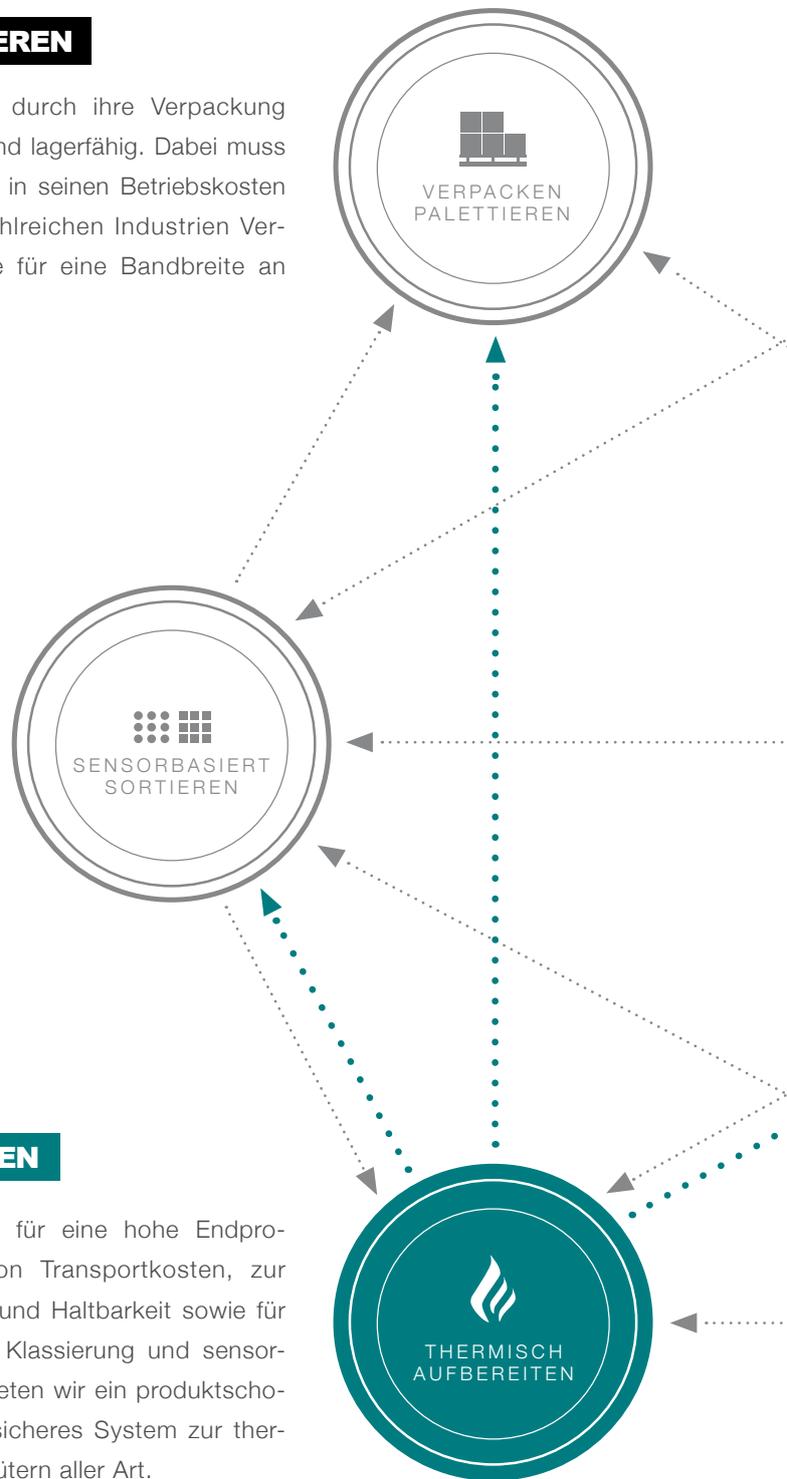
Schüttgüter werden meist erst durch ihre Verpackung manipulierbar sowie transport- und lagerfähig. Dabei muss der Verpackungsvorgang effizient in seinen Betriebskosten bleiben. Statec Binder liefert zahlreichen Industrien Verpackungs- und Palettiersysteme für eine Bandbreite an unterschiedlichen Sacktypen.

SORTIEREN

Im Recycling hat sich die sensorbasierte Sortierung zur Schaffung hochwertiger Sekundärrohstoffe und zur Minderung von Deponiemengen als unerlässlicher Verfahrensschritt längst etabliert. Auch in der Rohstoffindustrie hat sich die Sortierung zur Entlastung weiterer Prozessschritte, zur Reduktion von Betriebskosten und zur Sicherstellung hoher Produktqualitäten als unentbehrlich erwiesen. Mit CLARITY und MINEXX hat Binder+Co sensorbasierte Sortiersysteme entwickelt, die eine Vielzahl an Aufgabenstellungen in der Rohstoff- und Recyclingindustrie abdecken.

THERMISCH AUFBEREITEN

Die Trocknung ist Voraussetzung für eine hohe Endproduktqualität, zur Reduzierung von Transportkosten, zur Sicherstellung von Lagerfähigkeit und Haltbarkeit sowie für nachfolgende Prozessschritte wie Klassierung und sensorbasierte Sortierung. Mit DRYON bieten wir ein produktschonendes und verfahrenstechnisch sicheres System zur thermischen Aufbereitung von Schüttgütern aller Art.





BRECHEN

Die Zerkleinerung ist ein wesentlicher Schritt in der Aufbereitung von Schüttgütern. Die Herstellung der richtigen Korngrößen ist entscheidend für die nachfolgenden Prozesse. Mit den Prall- und Backenbrechern von Comec-Binder liefern wir unseren Kunden die passende Maschine für sämtliche Gesteinsarten. Walzenbrecher finden vor allem im Altglasrecycling und bei besonderen Aufgabenstellungen in der Aufbereitung von Industriemineralien ihre Anwendung.



SIEBEN

Der Prozessschritt der Klassierung ist verantwortlich für die richtige Korngrößentrennung und damit auch ein entscheidender Faktor für den nachfolgenden Prozessschritt der sensorbasierten Sortierung. Mit ihrem breiten Produktportfolio an Kreis- und Linearschwinger, Resonanzsieven und dem Spezialsieb BIVITEC stellt Binder+Co ihre führende Kompetenz seit Jahrzehnten unter Beweis.



NASS AUFBEREITEN

Maschinen und Systemlösungen zur Entwässerung, Reinigung und Abscheidung von Störstoffen haben einen maßgeblichen Einfluss auf die Qualität von Endprodukten. Die Schlamm- und Prozesswasseraufbereitung ist Bedingung für den schonenden Umgang mit der wertvollen Ressource Wasser. Gemeinsam mit unserem Tochterunternehmen Comec-Binder bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum an Lösungen in der Nassaufbereitung.

Mit ihrem umfangreichen Know-how und Produktportfolio schafft Binder+Co die Voraussetzung für eine optimale Anlagenkonzeption und die richtige Konditionierung des Aufgabegutes und somit für den wirtschaftlichen und technischen Vorsprung ihrer Kunden.

WE PROCESS THE FUTURE

BINDER+CO IN

ÖSTERREICH

binder+co

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
F&E

KOMPETENZEN:



ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN



EFFIZIENT
SIEBEN



NASS
AUFBEREITEN



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



highly efficient bagging and palletizing solutions

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



VERPACKEN
PALETTIEREN

bublön

FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES

KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN

BINDER+CO IN

USA

binder+co

BINDER+CO USA INC.

VERTRIEB
AFTER SALES

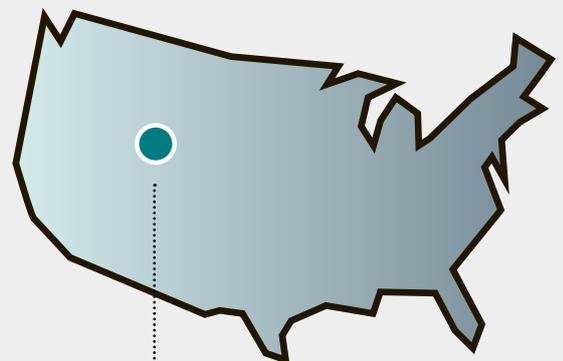
KOMPETENZEN:



THERMISCH
AUFBEREITEN



SENSORBASIERT
SORTIEREN



DENVER, USA



24/7

SERVICE HOTLINE
+43-3112-800-200

AT YOUR SERVICE

binder+co

GLEISDORF, ÖSTERREICH

TIANJIN, CHINA

BINDER+CO IN
CHINA

binder+co
BINDER+CO MACHINERY (TIANJIN) LTD.
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:

EFFIZIENT
SIEBEN

THERMISCH
AUFBEREITEN

SENSORBASIERT
SORTIEREN

BADOERE DI MORGANO, ITALIEN

BINDER+CO IN
ITALIEN

COMEC
FERTIGUNG
VERTRIEB
AFTER SALES
KOMPETENZEN:

ZUVERLÄSSIG
ZERKLEINERN

EFFIZIENT
SIEBEN

NASS
AUFBEREITEN

BINDER+CO GRUPPE WELTWEIT

binder+co

Binder+Co AG

Grazer Straße 19-25, 8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0*

office@binder-co.at

www.binder-co.at

 **24/7 Service Hotline: +43-3112-800-200**