

binder+cσ

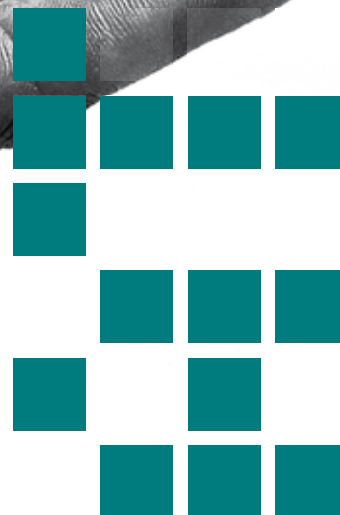
Резонансные просеивающие машины

Линейные вибрационные просеивающие машины

Инерционные вибрационные просеивающие машины



we process the future



Техника для обработки



Резонансные просеивающие машины



Задача

Резонансные просеивающие машины используются преимущественно для готовой продукции высокого качества просеивания от очерь мелких до примерно 70 мм при сухом и мокром просеивании частиц круглой и ребристой формы, а также для кубического и слоистого материала.

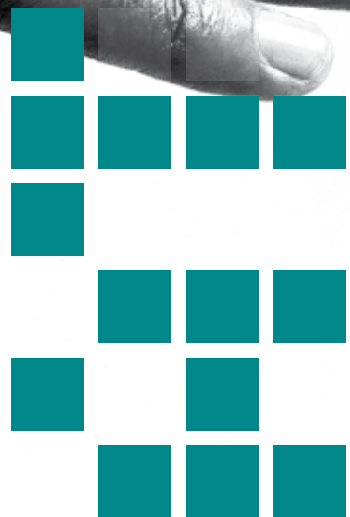


Функция

При помощи машины можно выделить до 6 конечных продуктов. Так как при просеивании не возникает динамическая сила, достаточно подготовить легкое основание незначительной конструктивной высоты. В результате кроме того еще возникает экономия на издержках вследствие отсутствия дополнительных транспортерных лент. Благодаря просеиванию различных фракций на горизонтально расположенной машине возможно достичь наивысшей четкости разделения. Резонансные просеивающие машины Binder управляются рычагом, работают по метательному принципу и выполняют линейное движение. Две не требующие обслуживания вибрирующие балки одинаковой массы расположены в резиновых втулках и соединены с рычагами. Обе вибрирующие балки активизируются посредством эксцентрикового привода, шатуны которого оказывают действие на эластичные приводные пружины. Они подводят энергию к вибрирующей системе, необходимую только для полезной мощности.

Приводной механизм и установка

Приводной механизм работает при помощи электродвигателя и клиноременного привода. Вал расположен в прочных подшипниках с цилиндрическими роликами, а шатун в шарикоподшипниках большого размера. Оборудование устанавливается на упорах рычага, которые закреплены на основной раме. Основная рама стоит на резиновых блоках.





Линейные вибрационные просеивающие машины



Задача

Для линейных вибрационных просеивающих машин Binder особенно характерна наиточнейшая сортировка, так как они работают при горизонтальном положении или совсем незначительном наклоне просеивающей поверхности. Они используются преимущественно для готовой продукции высокого качества просеивания, для тонкой, средней и грубой распиловки до примерно 120 мм и для таких материалов, как частицы круглой и ребристой формы, кубического или слоистого материала. Область применения распространяется на сухое и мокрое просеивание и использование в виде сита для осушения. Строительство промышленных сооружений выдвигает высокие требования по отношению к технике для просеивания. Длительная эксплуатация обеспечивается при тоннаже до 1500 т/ч и незначительном износе ситового полотна.

Функция

Линейные вибрационные просеивающие машины Binder являются самобалансными колебателями, работают по метательному принципу и выполняют линейное движение. Благодаря регулируемым дебалансным массам машины можно оптимально приспособить к соответствующему виду применения. Наклон также можно отрегулировать в случае необходимости. При большой конструктивной длине на одном ярусе просеивания продольная распиловка допускается несколько раз.

Смазанные приводные механизмы линейных просеивателей гарантируют бесперебойную длительную эксплуатацию при наивысшем удобстве технического обслуживания.



Линейные вибрационные просеивающие машины



Приводной механизм и установка

Привод осуществляется при помощи электродвигателя и карданного шарнира к ведущему валу с регулируемым двойным дебалансом. В случае необходимости предусмотрен дополнительный клиноременный привод. Количество задающих генераторов зависит от ширины машины и может составлять до трех штук. В зависимости от требований клиента задающие генераторы могут быть расположены над или под дном сита. Машина установлена на полых упругих элементах из резины, которые по сравнению с винтовыми пружинами имеют целый ряд преимуществ: бесшумно работающие полые упругие элементы из резины уменьшают динамическую силу, обладают лучшими приемными и выводными свойствами, не нуждаются в упорных ограничителях, имеют длительный срок службы и не нуждаются в сопряженной качающейся раме.





Дисковые вибрационные просеивающие машины



Задача

Дисковые вибрационные просеивающие машины особенно отличаются при опасности образования засоряющих кристаллических зерен, так как зажатый материал вследствие кругового движения дна сита получает кинетический момент и выталкивается. Дисковые просеиватели используются, прежде всего, в качестве разгрузочного сита и предварительного отстойника для промежуточных и готовых продуктов. Областью применения является классическое просеивание сухим или мокрым методом от средней до грубой распиловки до примерно 150 мм.

Функция

Частоту вращения и амплитуду вибрации следует настроить таким образом, чтобы дисковый просеиватель стал лучшим решением для каждой конкретной задачи для просеивания. Дисковые просеиватели Binder являются самобалансными колебателями, работают по метательному принципу и выполняют практически круговое движение. Регулируемые дебалансные массы допускают колеблющуюся эксплуатационную нагрузку. Для того чтобы слой материала держался низко, дисковые вибрационные просеивающие машины всегда наклонены вниз.

Приводной механизм и установка

Привод осуществляется при помощи электродвигателя и карданного шарнира к ведущему валу с регулируемым одинарным дебалансом. В случае необходимости предусмотрен дополнительный клиноременный привод. Ведущий вал расположен в самоустанавливающихся роликовых подшипниках, смазанных смазкой и маслом. Дисковые просеиватели, также как и линейные вибрационные просеивающие машины устанавливаются на полых упругих элементах из резины.



Мощность

Резонансная просеивающая машина

Резонансные просеивающие машины Binder бывают одноярусными и двухъярусными. Их пропускная способность составляет до 400 т/ч, и они перерабатывают частицы размером до 350 мм. Сепарация равна 0,5-70 мм.



Линейная вибрационная просеивающая машина

Линейные вибрационные просеивающие машины Binder обрабатывают частицы размером до 1200 мм при сепарации от 0,5 мм до 200 мм. Они бывают одноярусными, двухъярусными и 2,5-ярусными.



Дисковая вибрационная просеивающая машина

Дисковые вибрационные просеивающие машины Binder обрабатывают частицы размером до 1500 мм при пропускной способности до 1500 т/ч. Сепарация составляет от 1 мм до 150 мм. Они бывают одноярусными, двухъярусными, а также 2,5-ярусными.



- Техника для обработки
- Техника для защиты окружающей среды
- Техника для упаковки

Binder+Co AG, Грацер Штрассе 19-25, A-8200 Глейсдорф, Австрия
Тел.: + 43 3112 800 0, Факс: + 43 3112 800 300
эл. почта: at@binder-co.at, www.binder-co.com

Опыт, полученный в области просеивающей техники на протяжении более 50 лет, позволяет компании Binder+Co для каждой определенной задачи использовать соответствующую просеивающую машину. Каждая отдельная машина регулируется индивидуально в зависимости от различных потребностей клиентов. Это гарантирует оптимальный результат при просеивании.

Линейные и дисковые просеиватели имеют полностью привинченные ситовые кузова для обеспечения длительного срока службы. У просеивателей в двухъярусном исполнении имеется большое расстояние между просеивающими поверхностями для облегченного доступа. Два жестких U-образных профиля на верхнем и нижнем ярусе резонансного просеивателя образуют вибрирующий корпус.

К дополнительному стандартному оснащению относятся разбрызгивающие установки для мокрой обработки, а также кожухи и покрытия против выхода пыли.

Традиционные просеивающие машины фирмы Binder+Co – это полная программа для сортировки самых различных материалов.

