

binder+cσ

konvenční třidiče

Rezonanční třidiče - Třidiče s lineárními kmity - Třidiče s kruhovými kmity



we process the future



Úpravářská technika



REZONANČNI TŘIDIČE



ÚLOHA

Rezonanční třidiče se používají zejména pro zpracovávání finálních výrobků s nejvyšší přesností třídění a pro jemné třídění v rozsahu až do cca 70 mm, a to při třídění materiálů se zaoblenými i hranatými zrny, stejně jako kubických a šupinkovitých materiálů za sucha i v mokřém stavu.

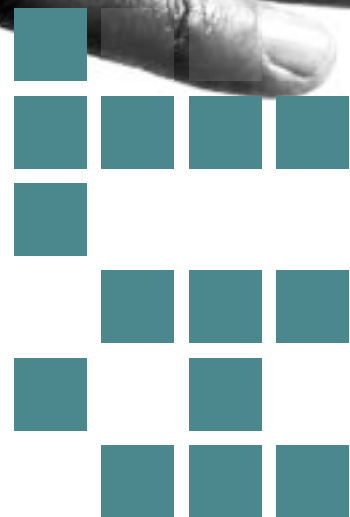


FUNKCE

Jeden stroj je schopen vytřídit až 6 finálních výrobků. Vzhledem k tomu, že při prosévání nedochází k uvolňování žádných dynamických sil, postačují lehké spodní konstrukce s malou konstrukční výškou. Další úspory v oblasti nákladů vyplývají také ze skutečnosti, že není třeba používat přídatné dopravní pásy. Tříděním většího množství frakcí na jednom stroji s vodorovným uspořádáním se dosahuje nejvyšší ostrost třídění. Rezonanční třidiče firmy Binder jsou říditelné nápravovými rameny, pracují na principu prohazování a vykonávají lineární pohyb. Dva výkyvné nosníky o stejné hmotě jsou uloženy v pryžových pouzdrech, které nevyžadují prakticky žádnou údržbu, a spojeny s nápravovými rameny. Oba výkyvné nosníky se budí pomocí výstředníkového pohonu (excentru), jehož ojnice působí na elastické hnací pružiny. Tyto pružiny dodávají vibračnímu systému pouze tolik energie, kolik je zapotřebí pro dosažení užitého výkonu.

POHON A ULOŽENÍ

Stroj je poháněn elektrickým motorem přes klínový řemen. Hřídel je uložena v robustním válečkovém ložisku a ojnice v dostatečně dimenzovaném kuličkovém ložisku. Stroj je osazen za pomoci podpěr nápravových ramen, která jsou připevněna na základním rámu. Základní rám je nasazen na pryžové bloky.





TŘIDIČE S LINEÁRNÍMI KMITY



ÚLOHA

Třídíče firmy Binder s lineárními kmity se v první řadě vyznačují nejpresnějším tříděním, protože pracují s prosévacími sítí, jejichž pracovní plochy jsou buď ve vodorovné poloze anebo jen minimálně nakloněné. Používají se zejména pro třídění finálních výrobků v nejvyšší jakosti třídění, pro jemné, střední a hrubé třídění v rozsahu do cca 200 mm a pro materiály se zaoblenými či hranatými zrny, stejně jako pro materiály kubické a šupinkové. Oblast použití sahá od třídění za sucha a za mokra až k použití jako odvodňovací síta. Vysoké požadavky třídící techniku klade průmysl stavebních celků. Trvalé výkon má být zaručen u tonáží až do 1500 t/h a minimálním opotřebením síťového obložení.

FUNKCE

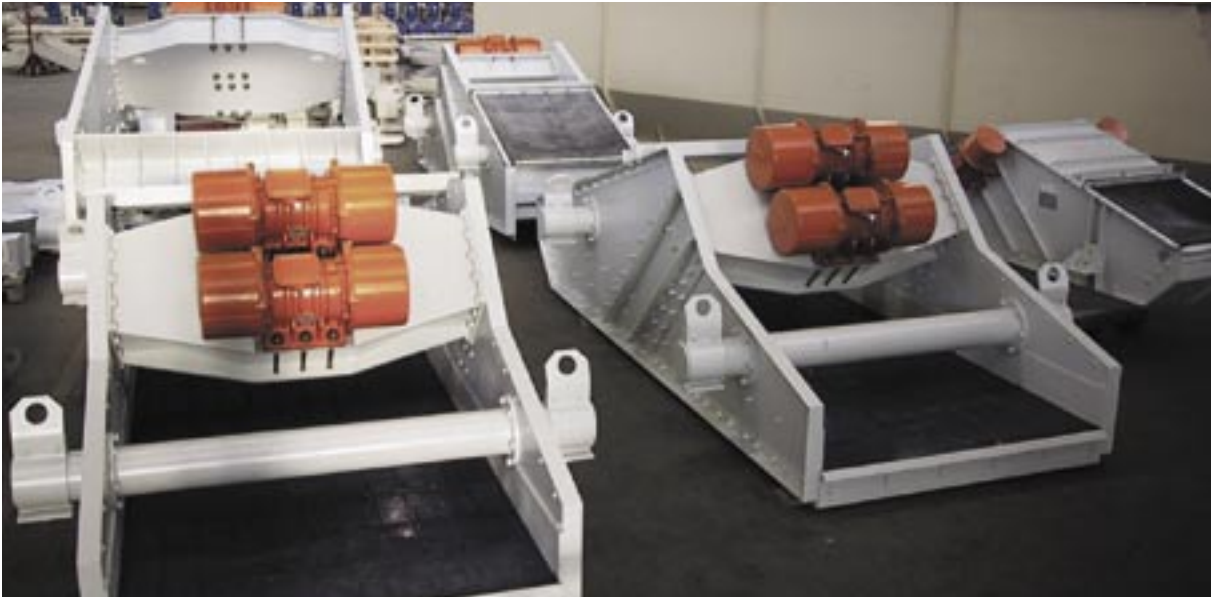
Třídíče firmy Binder s lineárními kmity jsou stroje s volnými kmity, pracují na principu prohazování a vykonávají lineární pohyb. Díky přestavitelným nevyváženým hmotám lze tyto stroje optimálně přizpůsobit požadavkům jednotlivých způsobů použití. Také sklon prostřovacího síta může být nastaven dle potřeby.

Velké konstrukční délky umožňují vytřídění i několika frakcí na jedné síťové plošině.

Pohony lineárních třídíčů jsou uloženy v olejové lázni, čímž je zaručen bezproblémový nepřetržitý provoz při minimálních nárocích na údržbu.



TŘIDIČE S LINEÁRNÍMI KMITY



POHON A ULOŽENÍ

Stroj je poháněn elektrickým motorem s kardanovým kloubem přes hnací hřídel s přestavitelnou dvojitou nevyvážeností. Pro případ potřeby je k dispozici přídatný pohon klínovým řemenem. Počet budičů se řídí podle šířky stroje a může dosahovat až tří kusů. Budiče jsou umístěny podle potřeby buď nad nebo pod síťovým dnem. Ložiska se nacházejí v olejové lázni. Stroj je uložen na dutých pryžových pružinách, které mají ve srovnání se šroubovitými pružinami řadu výhod: tyto nehlukně pracující pryžové duté pružiny snižují dynamické síly, vykazují optimální vlastnosti při spouštění stroje stejně jako při jeho doběhu, nepotřebují žádné zarážky, dosahují vysoké životnosti a nepotřebují žádný protivibrační rám.





TŘIDIČE S KRUHOVÝMI KMITY



ÚLOHA

Třídíče s kruhovými kmity firmy Binder se osvědčují především při zvýšeném nebezpečí ucpávání otvorů prosévacího síta zrny zpracovávaného materiálu, protože díky kruhovému pohybu dna prosévacího síta obdrží vklíněný materiál točivý impuls, čímž dojde k jeho vyhození. Kruhové třídíče se používají hlavně jako odlehčovací síta a předřaděné odlučovače jak při zpracování meziproduktů, tak i finálních výrobků. Tyto stroje se nasazují při klasickém prosévání se středním až hrubším tříděním až do cca 150 mm velikosti zrna, a to při prosévání za sucha i za mokra.

FUNKCE

Především počet otáček a amplituda kmitu se nastavují tak, aby kruhový třídíč dosahoval pro daný proces třídění co nejlepších výsledků. Kruhové třídíče firmy Binder volně kmitají, pracují na principu prohazování a vykonávají téměř dokonalý kruhový pohyb. Přestavitelné nevývažky umožňují proměnlivé zatížení při podávání zpracovávaného materiálu. Aby bylo možno udržovat vrstvu materiálu relativně nízkou, jsou třídíče s kruhovým kmitem vždy uspořádány se sklonem směrem dolů.

POHON A ULOŽENÍ

Stroj je poháněn elektrickým motorem a kardanovým kloubem přes hnací hřídel s přestavitelnou jednoduchou nevyvážeností. Pro případ potřeby je k dispozici přídatný pohon klínovým řemenem. Hnací hřídel je uložena v naklápěcích válečkových ložiskách, promazávaných tukem nebo olejem. Třídíče s kruhovými kmity jsou stejně jako stroje s lineárními vibracemi uloženy na dutých pryžových pružinách.



VÝKON

REZONANČNÍ TŘIDIČE

Rezonanční třídiče firmy Binder se dodávají jako stroje s jednou nebo dvěma pracovními plošinami. Dosahují výkonů až 400 t/h a zpracovávají materiály o velikosti zrna až 350 mm. Třídění se provádí v rozsahu od 0,5 do 70 mm.



TŘIDIČE S LINEÁRNÍMI KMITY

Třídiče s lineárními kmity firmy Binder zpracovávají materiály o velikosti zrna až 1200 mm a provádějí třídění v rozsahu od 0,5 do 200 mm. Dodávají se jako stroje s jednou nebo dvěma plošinami jako i s 2 1/2 plošinami.



TŘIDIČE S KRUHOVÝMI KMITY

Třídiče s kruhovými kmity firmy Binder zpracovávají materiály o velikosti zrna až 1500 mm a dosahují výkonů až 1500 t/h. Třídění v rozsahu 1 mm až 150 mm. Dodávají se jako stroje s jednou nebo dvěma plošinami jako i s 2 1/2 plošinami.



- Úpravárenská technika
- Technika životního prostředí
- Obalová technika

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43-3112-800-0*, Fax: +43-3112-800-398
e-mail: at@binder-co.at
www.binder-co.com

Více než padesátileté zkušenosti v oblasti třídící techniky umožňují firmě Binder+Co zvolit a použít pro každou úlohu nejvhodnější třídící stroj. Každý stroj se individuálně nastavuje podle nejrůznějších požadavků zákazníka. Tímto způsobem lze zaručit optimální výsledky prosévání.

Lineární a kruhové třídíče se vyznačují dokonale sešroubovanými prosévacími skříněmi, díky čemuž lze docílit jejich maximální životnosti. U strojů se dvěma plošinami se ponechává kvůli snadnějšímu přístupu velká mezera mezi prosévacími plochami. Dva robustní U profily v horní a spodní pracovní rovině stroje tvoří vibrační těleso rezonančních strojů.

Ke standartnímu vybavení strojů se podle potřeby přidávají zařízení na kropení materiálu pro provoz za mokra, popřípadě i různá zastřešení a kryty, zabraňující unikání prachu.

Konvenční třídíče firmy Binder+Co – úplný program pro třídění nejrůznějších materiálů.

