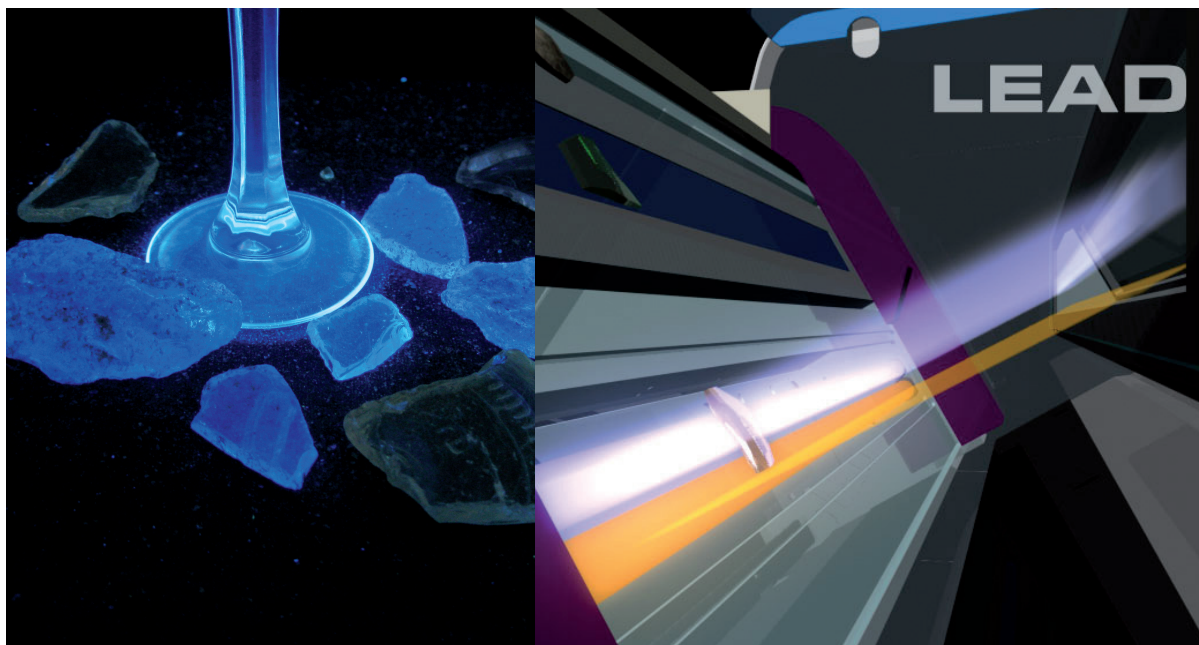


## CLARITY lead



Effiziente und bewährte Sortiertechnik:

- Maximaler Ausscheidegrad bei minimalem Glasverlust
- Mehr als 50 Sonderglassortiersysteme im Einsatz

Hochauflösende UV-Vis-Sensorik

- Auflösung von ca. 0,5 x 0,5 mm pro Pixel
- Bleiglaserkennung ab 3 mm und 0,5 % PbO-Gehalt

Bleiglas-Detektion durch UV-Fluoreszenz

Ohne Röntgenfluoreszenz

2-/3-Wege-System

Hohe Verfügbarkeit und geringe Wartungskosten

Einfache Bedienung und Wartung

Einfache Nachrüstung bei bestehenden Systemen

Sortierbreite	700 mm	1000 mm	1400 mm
Kapazität	~ 7 t/h	~ 10 t/h	~ 14 t/h
Korngröße	3 - 50 mm		
Sensorik	UV-Vis-Sensorfusion		

- Aufbereitungstechnik
- Umwelttechnik
- Verpackungstechnik

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0\*, Fax: +43-3112-800-300

office@binder-co.at

www.binder-co.com



Umwelttechnik