

## CLARITY HR



Effiziente und bewährte Sortiertechnik:

- Maximaler Ausscheidegrad bei minimalem Glasverlust
- Mehr als 50 Sonderglassortiersysteme im Einsatz

Hochauflösende UV-Vis-Sensorik

- Auflösung von ca. 0,5 x 0,5 mm pro Pixel
- KSP-/NE- und Farberkennung ab 3 mm
- Glaskeramikerkennung (HR) ab 7 mm

Glaskeramik-Detektion durch UV-Cut-Off-Effekt

Ohne Röntgenfluoreszenz

Einfache Nachrüstung bei bestehenden Systemen

2-/3-Wegesystem

Hohe Verfügbarkeit und geringe Wartungskosten

Einfache Bedienung und Wartung

Sortierbreite	700 mm	1000 mm	1400 mm
Kapazität	~ 7 t/h	~ 10 t/h	~ 14 t/h
Korngröße	7 - 50 mm		
Sensorik	UV-Vis-Sensorfusion		

- Aufbereitungstechnik
- Umwelttechnik
- Verpackungstechnik

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Österreich

Tel.: +43-3112-800-0\*, Fax: +43-3112-800-300

office@binder-co.at

www.binder-co.com



Umwelttechnik