



### Vorteile:

- optimale Brechkurve
- minimaler Feinkornanteil
- geringer Verschleiß
- einfache Wartung

Input: Glasflaschen, Hälse, Böden, etc.

Leistung: 10 – 15 t/h

Antriebsleistung: 2 x 5,5 kW

- Aufbereitungstechnik
- Umwelttechnik
- Verpackungstechnik

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Österreich  
Tel.: +43-3112-800-0\*, Fax: +43-3112-800-398  
e-mail: [ut@binder-co.at](mailto:ut@binder-co.at)  
[www.binder-co.com](http://www.binder-co.com)

