

binder+cσ

urządzenia do wstępnej obróbki

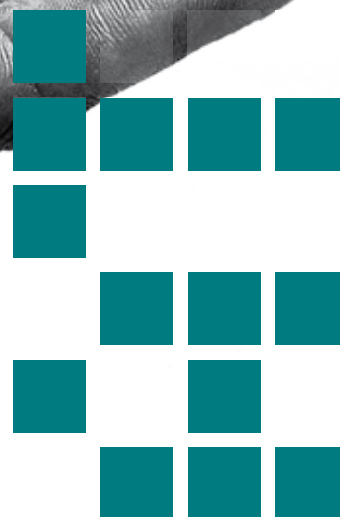
Rezonansowe maszyny przesiewające

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu liniowym

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym



we process the future



Technika przerobu



REZONANSOWE MASZYNY PRZESIEWAJĄCE



ZADANIE

Rezonansowe maszyny przesiewające stosowane są przeważnie do separacji delikatnych gotowych produktów o mocno zróżnicowanej wielkości frakcji do ok. 70 mm przy przesiewaniu suchych i mokrych materiałów posiadających owalne, kanciaste oraz płaskie (liściaste) ziarna.

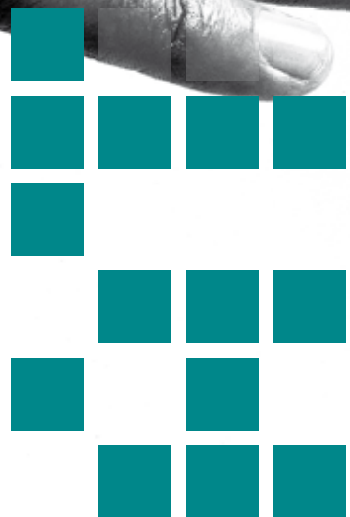


SPOSÓB DZIAŁANIA

Przy pomocy jednej maszyny możliwe jest odseparowywanie aż 6 produktów końcowych. Ponieważ podczas procesu przesiewania nie powstają żadne dynamiczne obciążenia, to w tym przypadku wystarcza konstrukcja nośna lekkiego typu o niewielkiej wysokości. Pozwala to zmniejszyć koszt całego urządzenia, ponieważ nie ma potrzeby stosowania dodatkowych przenośników taśmowych. Osiągnięcie najwyższej rozdzielczości przy odsiewaniu kilku frakcji możliwe jest przy zastosowaniu poziomej maszyny przesiewającej. Sita rezonansowych maszyn przesiewających firmy „Binder+Co.” poruszane są przy pomocy prowadnic, pracują na zasadzie narzucania materiału i wykonują ruch liniowy. Dwie drgające belki o takiej samej masie, zawieszane na gumowych tulejkach, połączone są z prowadnicami. Obie belki wprowadzane są w ruch drgający przy pomocy mimośrodowego napędu, którego korbowody oddziałują na elastyczne sprężyny przenoszące napęd, za pomocą których do systemu wibracyjnego doprowadzana jest określona ilość energii wymagana do osiągnięcia żądanej wydajności.

NAPĘD I ZAWIESZENIE

Maszyna przesiewająca napędzana jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem paska klinowego. Wał napędowy osadzony jest w solidnych łożyskach walczkowych, a korbowody w dużych łożyskach kulkowych. Ruch sita wywoływany jest przy pomocy prowadnic wspartych na ramie głównej, ustawionej na gumowych wspornikach.





WIBRACYJNE MASZYNY PRZESIEWAJĄCE O RUCHU LINIOWYM



ZADANIE

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu liniowym firmy „Binder+Co.“ dzięki poziomemu, względnie lekko pochylonemu, ustawieniu powierzchni sita stwarzają możliwość bardzo dokładnego rozdzielania poszczególnych, nawet mało zróżnicowanych, frakcji przesiewanego materiału. Maszyny te stosowane są głównie do przesiewania gotowych łatwo przesiewalnych produktów, do separacji drobnych, średnich i dużych frakcji do ok. 120 mm jak również do przesiewania takich materiałów jak: okrągłe ziarna, ziarna o ostrych krawędziach względnie materiał w formie kostek lub płatków. Zakres stosowania rozciąga się od odsiewania suchych oraz mokrych materiałów aż do wykorzystywania urządzenia jako sito odwadniające. Wysokie wymagania pod kątem urządzeń przesiewających stawiane są przez sektor budowy urządzeń przemysłowych. Maszyny przesiewające powinny być przystosowane do pracy ciągłej i zapewniać przerób materiału do 1500 t/godz., odznaczając się jednocześnie dużą trwałością powierzchni sita.

ZASADA DZIAŁANIA

Przesiewany materiał styka się z powierzchnią sita tylko w pojedynczych punktach, dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie optymalnej trwałości mat stanowiących wykładziny sita. Smarowane olejem zawieszenie napędu maszyn przesiewających gwarantuje długi bezawaryjny okres ciągłej pracy oraz ułatwia przeprowadzanie czynności serwisowych. Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu liniowym firmy „Binder+Co.“ są sitami wolno-drgającymi, pracującymi na zasadzie narzucania materiału przeznaczonego do przesiania i wykonującymi liniowe ruchy. Dzięki możliwości przestawiania masy mimośrodowo parametry maszyny można optymalnie dopasować do wymaganych warunków technologicznych. W zależności od potrzeb istnieje również możliwość indywidualnego nastawiania kąta nachylenia sita. W przypadku urządzeń o większej długości możliwa jest separacja kilku frakcji na jednym pokładzie.



WIBRACYJNE MASZYNY PRZESIEWAJĄCE O RUCHU LINIOWYM



NAPĘD I ZAWIESZENIE

Maszyna przesiewająca napędzana jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przegubu Kardana. Wał napędowy zakończony jest podwójnym elementem niewyważonym z możliwością przestawiania masy. W razie potrzeby istnieje również możliwość zamontowania dodatkowego napędu za pośrednictwem paska klinowego. Ilość zespołów wzbudzających wibrację (maksymalnie 3 sztuki) uzależniona jest od szerokości maszyny.

W przypadku wersji OL (leżące na górze) zespoły wzbudzające umieszczone są nad płaszczyzną sita, a w przypadku wersji UL (leżące na dole) - pod płaszczyzną sita. Łożyska smarowane są poprzez umieszczenie ich w kąpielii olejowej. Cała maszyna spoczywa na gumowych tulejach, które w porównaniu ze sprężynami śrubowymi wykazują szereg zalet: bezgłośnie pracujące gumowe amortyzatory redukują siły dynamiczne, wykazują najlepsze właściwości podczas rozruchu i wyłączenia maszyny, nie wymagają ograniczników ruchu, odznaczają się długim okresem eksploatacji i nie wymagają montażu prowadnicy dla wibrującej ramy sita.





WIBRACYJNE MASZYNY PRZESIEWAJĄCE O RUCHU OKRĘŻNYM



ZADANIE

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym firmy Binder nadają się szczególnie do przesiewania materiałów, przy których istnieje niebezpieczeństwo zakleszczenia się pojedynczych ziarn w okach sita, ponieważ okrężny ruch dna sita prowadzi do powstania momentu obrotowego działającego na zakleszczone ziarna powodującego ich uwolnienie z oka sita. Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym stosowane są głównie do wstępnego odsiewania ziaren o dużych rozmiarach i dużym ciężarze oraz do wstępnego odsiewania produktów pośrednich i produktów końcowych. Klasycznym zastosowaniem jest odsiewanie na sucho lub na mokro materiałów o wielkości ziarna do ok. 150 mm przy średnim lub dużym zróżnicowaniu poszczególnych frakcji.

FUNKCJA

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym mają przede wszystkim możliwość nastawiania częstotliwości i amplitudy ruchu drgającego, co pozwala na optymalne dostosowanie parametrów przesiewarki do danego zadania. Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym firmy „Binder+Co.” są sitami wolno-drgającymi, pracującymi na zasadzie narzucania materiału przeznaczonego do przesiania i wykonującymi ruchy po obwodzie maksymalnie zbliżonym do koła. Dzięki możliwości przestawiania masy mimośrodowo parametry maszyny można optymalnie dopasować do ilości i rodzaju podawanego materiału. W celu uzyskania niskiej wysokości warstwy przesiewanego materiału wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym ustawiane są z lekkim nachyleniem do dołu.

NAPĘD I ZAWIESZENIE

Maszyna przesiewająca napędzana jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przegubu Kardana. Wał napędowy zakończony jest pojedynczym elementem niewyważonym z możliwością przestawiania masy. W razie potrzeby istnieje również możliwość zamontowania dodatkowego napędu za pośrednictwem paska klinowego. Wałeczkowe łożyska zawieszenia wału napędowego smarowane są smarem stałym lub olejem. Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym, podobnie jak wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu liniowym spoczywają na gumowych tulejach.



WYDAJNOŚĆ

RESONANSOWE MASZyny PRZESIEWAJĄCE

Rezonansowe maszyny przesiewające firmy „Binder+Co.” budowane są jako maszyny jedno- lub dwupokładowe. Ich wydajność wynosi do 400 t/godz. Nadają się do przesiewania materiałów o wielkości ziaren do 350 mm. Wielkość ziaren poszczególnych frakcji może leżeć w przedziale od 0,5 mm do 70 mm.



WIBRACYJNE MASZyny PRZESIEWAJĄCE O RUCHU LINIOWYM

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu liniowym firmy „Binder+Co.” nadają się do przesiewania materiałów o wielkości ziaren do 1200 mm. Wielkość ziaren poszczególnych frakcji może leżeć w przedziale od 0,5 mm do 200 mm. Budowane są jako maszyny jedno- lub dwupokładowe, a na życzenie klienta również jako maszyny 2 1/2 pokładowe.



WIBRACYJNE MASZyny PRZESIEWAJĄCE O RUCHU OKRĘŻNYM

Wibracyjne maszyny przesiewające o ruchu okrężnym firmy „Binder+Co.” nadają się do przesiewania materiałów o wielkości ziaren do 1500 mm i uzyskują wydajność do 1500 t/godz. Wielkość ziaren poszczególnych frakcji może leżeć w przedziale od 0,5 mm do 150 mm. Budowane są w trzech wersjach: jako maszyny jedno- lub dwupokładowe, a na życzenie klienta również jako maszyny 2 1/2 pokładowe.



- Technika przerobu
- Technika środowiska
- Technika pakowania

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43-3112-800-0*, Fax: +43-3112-800-398
e-mail: at@binder-co.at
www.binder-co.com

2008

Doświadczenia firmy „Binder+Co.“, zebrane w okresie ponad 50 lat przy budowie maszyn przesiewających, zapewniają jej możliwość dostarczenia odpowiednich urządzeń przesiewających przystosowanych do wykonywania ściśle określonych zadań. Każda z maszyn przesiewających jest indywidualnie nastawiana zgodnie z najróżniejszymi wymaganiami stawianymi przez naszych klientów, dzięki czemu możemy zagwarantować skuteczność procesu przesiewania.

Skrzynie sit, w przypadku przesiewaczy wibracyjnych o ruchu liniowym i ruchu okrężnym, są w całości połączone śrubami, przez co zapewniona została ich długa żywotność. W przypadku maszyn dwupokładowych zachowany został duży odstęp między powierzchniami sit w celu ułatwienia dostępu do nich. W przypadku przesiewarek wibrujących na zasadzie rezonansu wibrujące korpusy na górnym i dolnym pokładzie wzmocnione są masywnymi kształtownikami w formie litery U.

Maszyny przesiewające mogą zostać opcjonalnie wyposażone dodatkowo w urządzenia do zraszania przesiewanego materiału (w przypadku przesiewania na mokro) lub w osłony względnie obudowy uniemożliwiające wydostawanie się kurzu.

Konwencjonalne maszyny przesiewające firmy „Binder+Co.“ - kompletny program do separacji najróżniejszych materiałów.



Technika przerobu